*2024 年 1 月改訂(第 2 版)
2022 年 6 月作成(第 1 版)

届出番号:17B2X10001001726

機械器具(60) 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工用電気エンジン JMDN コード:38611000

ローター B150

【形状、構造及び原理等】

1.形状・構造
下記の通り

①	ディスプレイ	⑤	モーターボタン
②	電源スイッチ(背面)	⑥	FWD/REV 切替ボタン
③	ハンドピース接続部	⑦	ハンド/フットモード選択ボタン
④	スピード調節ダイヤル		

2.仕様
コントロールユニット(B150)

重量	2.5 kg
最大回転数	50,000rpm
最大トルク	7.8 N・cm
入力電圧	AC 100 V 50/60 Hz
消費電力	12 W

ハンドピース(F100ⅡP)

サイズ	165 mm × φ28 mm
最大回転数	50,000 rpm
最大トルク	7.8 N.cm

電撃に対する保護の形式による分類:クラスⅡ

3.包装
一式 / 包
セット内容:コントロールユニット、ハンドピース、電源コード、
フットコントローラー、ハンドピーススタンド、レンチ 2 種

【使用目的又は効果】

切削器具等の回転器具を接続し、歯科技工における切削・研磨作業に用いる。

【使用方法等】

取扱説明書をよく読むこと。
[使用前の準備]
1)取扱説明書に従い、各構成品をコントロールユニットに取り付ける。
2)ハンドピースのチャックを開き、歯科技工用バー(別売)を差し込む。チャックをしっかりと締めてバーを固定する。
3)電源スイッチをオンにし、電源を入れる。

[使用方法]
1)ハンド/フットモード選択ボタンを押し、操作方法を選択する。
2)FWD/REV 切替ボタンを押し、回転方向を選択する。
3)切削、研磨等の作業を行う。
《ハンドモード使用時》
1.モーターボタンを押し、回転を開始させる。
2.スピード調節ダイヤルを回し、回転速度を設定する。
3.モーターボタンを再度押すと停止する。
《フットモード使用時》
1.スピード調節ダイヤルを回し、回転速度を設定する。
2.フットコントローラーを踏み、回転を開始させる。
3.コントローラーを離すと停止する。
4)使用後は電源スイッチをオフにし、電源を切る。

[使用環境]
温度:10～30℃
湿度:10～80%(結露なきこと)
気圧 700～1060 hPa

[使用方法等に関連する使用上の注意]
・使用時、又は点検時に振動、音、発熱等の異常が確認された場合は使用を中止すること。
・コントロールユニットに電源コードを接続する際は、電源スイッチがオフになっていること、またスピード調節ダイヤルが 0 になっていることを確認すること。
・ハンドピースにバーが確実に固定されていることを確認し、使用すること。
・回転方向の変更は、回転が停止させてから行うこと。
・バーの製造販売元が指定する許容回転速度を超えて使用しないこと。

【使用上の注意】

1.切削時は防護眼鏡、保護マスク等を着用すること。
2.落下させるなどの強い衝撃を与えないこと。
3.水のかからない場所に設置すること。
4.機器の改造や分解をしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1.水のかからない場所に保管すること。
2.気圧、温度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響を生ずる恐れのない場所で保管すること。
3.ハンドピース表面はアルコールで拭き取り、清潔な状態で保管すること。
4.ハンドピースにバーを装着した状態で保管すること。

[保管環境]
温度:-20～60℃
湿度:10～90℃(結露なきこと)
気圧:500～1,060hPa

【保守・点検に係る事項】

1.必ず定期点検を行うこと。
2.しばらく使用のない本品を再度使用する際は、使用前に必ず危機が正常かつ安全に作動することを確認すること。
3.故障した場合は、直ちに製造元若しくは製造販売元へ連絡を行い修理すること。
4.ベアリング内部にオイルを注入しないこと。
5.エアクリーニングを行う場合、空気圧によりハンドピースやモータに影響を与える恐れがあるため注意して行うこと。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者:株式会社歯愛メディカル
住所:石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者:Saeshin Precision Co.,Ltd. (セイシンプレシジョン社)
製造国:大韓民国

取扱説明書を必ずご参照ください。