2023 年 7 月作成（第 1 版）　　届出番号：17B2X10001001819

機械器具（70）歯科用鋳造器
一般医療機器　歯科技工用セラミックス加熱加圧成形器　JMDN コード：70759000

Ｚｅｒｏプレス

【形状、構造及び原理等】

1. 外観

本体



Zeros In



クーリングプレート



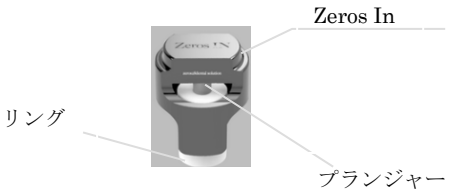
2. 包装
   1 セット / 箱
   セット内容：本体、Zeros In、プレート

【使用目的又は効果】

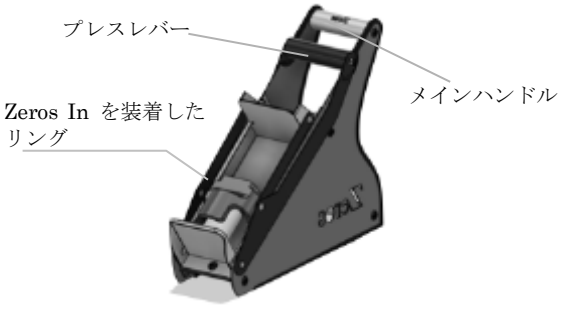
加熱した歯科用セラミックス材料を加圧し、成形するために用いる。

【使用方法等】

1. 水平で安定した場所に本体を設置する。
2. 埋没材の使用書に従って焼成炉の設定を行い、ワックスの焼却を行う。
3. リングを焼成炉から取り出し、インゴットならびにプランジャーを挿入し、Zeros In を装着する。



4. 再度、リングを焼成炉に戻し、インゴットの使用書に従って焼成を行う。
5. リングを取り出し本品にセットする。下図参照。



6. 片手で本体のメインハンドルを保持し、もう片方の手で数回に分けてゆっくりとプレスレバーを引く。下図参照。



7. プレス成形後、リングを取り出す。
8. リング冷却後、インゴットを取り出す。

【使用上の注意】

1. 使用前に必ず破損・ヒビ・キズ・稼働部の動き等に異常がないか確認すること。
2. 炉内から取り出した製品は非常に高温となっているため、注意して取り扱うこと。（火傷のおそれあり）
3. 加圧する際は、メインハンドルを必ず保持し、横転しないように注意すること。
4. 落下させたり衝撃を与えたりしないよう注意して取り扱うこと。（破損の恐れあり）
5. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
6. 劣化や異常が見られた場合は、使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 本品は、ほこり・水のかからない場所に保管すること。
2. 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 使用前使用後は、破損・ヒビ・キズ・稼働部の動き等に異常がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。
2. 長期の使用により、疲労や摩耗などの劣化が生じるので、適宜交換すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社　歯愛メディカル
住所：石川県白山市鹿島町１−９−１
電話番号：076-278-8800

製造業者：ｚｅｒｏｓ２８ｄｅｎｔａｌｓｏｌｕｔｉｏｎ
（ゼロス２８デンタルソリューション）
製造国：大韓民国