

NiTi コントロール コントラアングルハンドピース

【禁忌・禁止】*

回転中にトルクリミット値調整リングやプッシュボタンの操作をしないこと。

【形状、構造及び原理等】

1. 外観 *



2. 性能及び仕様等**

①接続できるマイクロモーター

E タイプジョイントのマイクロモーター、エアモーター

1/64 減速：2,000～20,000r.p.m.の範囲で使用

1/128 減速：4,000～40,000r.p.m.の範囲で使用

②回転数

回転数が 2,000～20,000r.p.m. のマイクロモーターに取り付けた場合の回転数は下記の通り。

型番	回転数 (r.p.m.)
1/64	31～313
1/128	16～156

③トルクリミットシステム

トルクリミットの設定値を 4 段階に調節できる。

ポジション	トルクリミット設定値
1	0.9 N・cm
2	2.0 N・cm
3	4.0 N・cm
4	6.0 N・cm

【使用目的又は効果】

歯や修復物の切削、研磨の目的で使用する。

【使用方法等】

(トルクリミットシステムの調整)

- ①トルクリミット値を小さくするにはハンドピースヘッドのリングを本体側へ引く。
(ポジション 1 の方向)
- ②トルクリミット値を大きくするにはハンドピースヘッドのリングをヘッド側へ押す。
(ポジション 4 の方向)

【使用上の注意】**

- ①規定の回転数のモーターに接続して使用すること。

- ②シャンクの径が 2.35mm (ISO1797-1、JIS T 5504-1 適合) のファイルを使用すること。*
- ③ハンドピース使用前に、正しく作動するか確認すること。
- ④ファイル装着の際は、確実に固定されていることを確認すること。確実に固定されていないと、回転中に抜けて口腔内に飛び出し、事故につながる恐れがある。
- ⑤ハンドピースをモーターへ装着するときは、ハンドピースとモーターの軸線を合わせ、まっすぐにカチッと音がするまでモーターに押し込むこと。
- ⑥ファイルを指定を超えた回転数で使用しないこと。
- ⑦ハンドピースを取り外すときは、モーターよりまっすぐに軸方向に引き出して取り外すこと。
- ⑧ハンドピースやファイルの着脱は、モーターが停止した状態で行なうこと。
- ⑨回転音が異常であったり、振動が強すぎる場合は、使用せずに点検修理に出すこと。
- ⑩傷のついたファイル、金属疲労のあるファイル、規格に合わないファイルは使用しないこと。ファイルの破損によりケガをする恐れがある。
- ⑪トルクリミットシステムのポジションの設定は、歯科医師の判断により行うこと。
- ⑫ハンドピース内部のオイルがモーターに浸透するとモーターが損傷するので、使用しない時は、ハンドピースをモーターより取り外しておくこと。*

【保管方法及び有効期間等】

(保管方法)

- ①本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ②水のかからない場所に保管すること。
- ③気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない場所に保管すること。

(耐用期間)

正規の保守点検を行った場合に限り 5 年間とする。

(耐用期限は自己認証[当社データ]による。)

【保守・点検に係わる事項】*

使用者が行う日常の手入れ

(洗浄)

外装を水道水またはアルコールを使いブラシで清掃する。

- ①ハンドピースを洗浄液に浸漬させないこと。
- ②洗浄液、消毒液は中性又は弱アルカリ性のものを使用し、アルカリや塩素が含まれている洗浄液、消毒液は使用しないこと。
- ③たんばく質を凝固させるアルデヒドを含んでいる洗浄液の使用は推奨しない。
- ④次亜塩素酸ナトリウムは使用しないこと。
- ⑤使用後、血液や体液等が乾燥しないうちに洗浄すること。

(作動)

- ① ハンドピースに注油した後、モーターに取り付けてヘッド部を下向きにし、低速回転で 30 秒間作動させて余分なオイルを取り除く。
- ② 続いて 30 秒間高速回転させる。
- ③ ハンドピース外部に漏れたオイルを布等で拭き取る。

(滅菌)

135℃の設定で 20 分間（滅菌条件の持続時間）高圧蒸気滅菌を行なう。

- ① 高圧蒸気滅菌を行なう前は必ず注油すること。
- ② 最初に使用する前と、使用後には必ず滅菌を行うこと。
- ③ 滅菌は滅菌バックに入れて行なうこと。
- ④ 使用する高圧蒸気滅菌器はプレバキューム式のもの推奨する。
- ⑤ ハンドピースの耐熱温度を超える場合があるので、乾燥工程は行なわないこと。
- ⑥ 滅菌後、ハンドピース内部に水分が残留していないことを確認する。

業者が行う保守

本品には業者に定期的に依頼しなければならない保守はない。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：  株式会社 **ヨシダ**
住 所：〒110-8507
東京都台東区上野 7-6-9

お問い合わせ先

器材部

電 話 番 号：03-3845-2931

F A X 番 号：03-3841-8204

製 造 元： アンソギー社

Anthogyr SA

(国名：フランス)