

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用セラミックス 70805000

****セルコン ジルコニア (ベース)**

【禁忌・禁止】

歯ぐしり又は改善できない口腔悪習癖のある患者には使用しないこと。

****【形状・構造及び原理等】**

形状: ブロック (円柱状、角状)

** 色調: ベーシック、カラード、ライト、ミディアム、ht、ht ライト、ht ミディアム

*

1. ブロック (円柱状)

(1) ベーシック、カラード

標準寸法:

名称	直径 (mm)	幅 (mm)
セルコン ベース 12	25	27
セルコン ベース 30	25	50
セルコン ベース 38	25	60

2. ブロック (角状)

(1) ベーシック、カラード、ライト、ミディアム

標準寸法:

名称	長さ(mm)	幅(mm)	厚さ(mm)
セルコン ベース 47	72	40	25

(2) ht、ht ライト、ht ミディアム

標準寸法:

名称	長さ(mm)	幅(mm)	厚さ(mm)
セルコン ht 47	71	39	25

主成分: 酸化ジルコニウム

【物理的特性】

曲げ強さ: 800 MPa 以上、
溶解: 100 μ g/cm²以下

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。

****【使用方法等】**

1. セルコン ブレインでスキャニング・ミリングを行う場合

- (1) 作業模型を作製し、通法によりワックスアップします。
- (2) ワックスパターンをセルコン ブレインのスキャニングフレームと共に作業模型から慎重に取り外し、スキャニングパウダーを薄く塗布します。
- (3) セルコン ブレインにワックスパターンを固定したスキャニングフレームをセットし、装置左側に固定します。
- (4) 症例に必要な大きさのセルコン ベースを選択し、セルコン ブレインのミリングフレームにセットし、セルコン ベースのバーコードをバーコードリーダーで読み込んで、装置右側に固定します。
- (5) スキャニングを開始するためにセルコン ブレインのスタートボタンを押すと、スキャニング及びミリングが開始されます。
- (6) ミリング完了後、コネクタを切断し余剰部分をカーバイドパー又はラバーポイント等で削除します。
- (7) 切削したセルコン ベースをセルコン ヒート又はセルコンヒートプラス ファーネスにセットし、焼結プログラムを開始します。
注) セルコン ht47のみ焼結温度、焼結時間が異なります。
- (8) 焼結後のセラミックス製補綴物は、注水式エアタービンでダイヤモンドバー等を用いて調整し、必要に応じてサンドブラストしてスチーム洗浄します。
- (9) 必要に応じて陶材をセラミックス製補綴物に焼付けます。

2. セルコン アイ、セルコン アート 2 でスキャニング・デザインを行う場合

- (1) セルコン アイで作業模型をスキャニングします。
- (2) スキャニングしたデータを使用し、セルコン アート 2 で歯冠形態をデザインし、セルコン ブレインにデータを転送します。
- (3) ミリングを開始するためにセルコン ブレインのスタートボタンを押すと、ミリングが開始されます。
- (4) 以下、1. 6)～9)に同じ。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

1. 作業模型は分割可撤式とすること。
2. ミリングバー先端の最小寸法は 1.0mm のため、模型の支台歯部分の切端等が鋭いエッジの場合には、ミリングバーにて形成可能な厚み (0.9mm 以上) となるようワックスを用いてエッジ部分の厚みを調整すること。
3. レーザー光線でのスキャニングを行うため、作業模型にはアンダーカットを作らないこと。
4. ブリッジのワックスパターンは、各支台歯の装着方向が同一となるよう、十分注意した設計とすること。
5. ワックスパターンによる製作の場合は、作業模型に分離材を使用してパターンが容易に取り外せるようにしておくこと。
ブリッジの場合には、ワックスパターンの連結部を歪ませないように、取り外しに十分注意すること。
6. 焼成後の調整は、部分的なオーバーヒートを避けるため、水冷式タービンを使用すること。

【使用上の注意】

1. 使用注意 (次の患者には慎重に適用すること)
本品成分に対して過敏症の既往歴のある患者に使用する場合には、慎重に適用すること。また本品の使用により過敏症状があらわれた場合には、使用を中止し医師の診断を受けること。
2. 重要な基本的注意
 - (1) 本品を研削・研磨する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、吸塵装置や防塵マスク等を使用して粉塵の吸入を防ぐこと。また、適切な換気を行うこと。
 - (2) 本品を研削・研磨する際には、目の損傷を防ぐために術者は保護メガネ等の防具を着用すること。万が一本品の切削片等が目に入った場合は、すぐに大量の水で洗浄し、医師の診断を受けること。
 - (3) 術者は、作業後には手を洗うなどすること。また、作業中は飲食を控えること。
 - (4) 本品を誤飲しないよう注意すること。
 - (5) 本品は、根管ポストに使用しないこと。
 - (6) 本品と他の製品を混用しないこと

【保管方法及び有効期間等】

【保管の条件】

1. 本品は、直射日光を避け乾燥した場所で保管すること。
2. 本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 デンツプライシロナ株式会社
製造国 ドイツ
製造業者 デグデント社 DeguDent GmbH

【問い合わせ窓口】

カスタマーサービス

電話番号 0120-789-123