

2 管理医療機器  
70778000

## アサヒキャストシルバーβ

### \*\*【禁忌・禁止】

本合金、類似成分の合金又は配合成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

### \*\*【形状・構造及び原理等】

#### 組成

##### 成分・分量

| 成分             | 分量 (%) |
|----------------|--------|
| 銀              | 70 以上  |
| インジウム          | 24     |
| パラジウム          | 1      |
| その他 (Ru、Zn、Ga) | 4 以上   |

### \*形状

\*形状：扁平した粒状

### \*【使用目的、効能又は効果】

\* 歯科補綴物の鑄造に使用する。

・メタルコア、インレー、クラウン、ブリッジなど

### \*\*【品目仕様等】

\*\*性能：第2種 (試験方法：JIS T 6108)

|              |     |
|--------------|-----|
| 液相点 (°C)     | 685 |
| *密度 (g/cm³)  | 9.7 |
| 引張強さ (MPa)   | 400 |
| 伸び (%)       | 12  |
| ビッカース硬さ (HV) | 170 |

### \*【操作方法又は使用方法等】

#### (1) ワックスアップ・埋没・焼却

1 ワックスアップは通法により行ってください。

2 スプルー線は、やや太め (φ2.0mm) を使用してください。

(細いスプルーの使用は、湯まわり不足又は鑄巣を生じる原因となります。)

3 埋没材はクリストバライト系埋没材を使用してください。

4 焼却は、埋没材の取扱説明書等に従ってください。

5 ワックスを焼却した後、炉内で300℃まで冷却してから鑄造を行ってください。

#### (2) 熔解・鑄造

\* 真空反転式加圧鑄造機を使用の場合は、カーボンルツボを用い、熔解条件は下表を目安にしてください。

| スタート<br>温度 | 熔解<br>温度 | 熔解<br>時間 | 鑄造<br>タイミング | 冷却<br>時間 | 鑄造圧力           |
|------------|----------|----------|-------------|----------|----------------|
| 700℃       | 800℃     | 8分       | 0.3秒        | 5分       | 0.3~<br>0.4MPa |

\* 火炎熔解では、フラックスを投入しながら、還元炎の尖鋭な炎で出来るだけ短時間で行い、回転、鏡面を呈したら鑄造してください。

\* 熔解の際には、急激な加熱方法を避け、オーバーヒートには十分注意してください。

#### (3) 鑄造後の処理

鑄造後は室温まで放冷してください。

#### (4) 研磨

通法により研磨してください。

### 使用方法に関連する使用上の注意

(1) 本合金を再熔解する場合は、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に除去し、新しい合金を等量以上加えて熔解すること。

(2) 歯科用フラックスを使用する際には、防塵マスク等を着用し、目鼻喉等の粘膜及び気管を保護すること。

### 【使用上の注意】

#### 重要な基本的注意

本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

#### 有害事象

#### 有害事象

有害事象として、掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがあります。

#### 使用方法

(1) 本合金の鑄造設備付近には、局所排気装置、換気扇など設備を整え、密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。

(2) 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。

(3) 他の合金と混熔しないこと。

(4) 本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。

(5) 本合金は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

### \*\*【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

#### 貯蔵・保管方法

・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

### \*\*【包装】

\*\*質量：100g/袋

付属品：シルバーフラックス

### \*\*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元：アサヒブリテック株式会社

\*\*住所：〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷1-6-3

\*\*電話番号：078-993-1312

\*\*製造元：アサヒブリテック株式会社