

歯科材料 01 歯科用金属
管理医療機器 歯科メタルセラミック修復用金属材料 70796000
(歯科非铸造用コバルト・クロム合金 70790000)

スターロイ S

【禁忌・禁止】

本品成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

形状：2 種類 [円柱状又は角状]

1. 円柱状

標準寸法：

直径 (mm)	幅 (mm)
8	12

2. 角状

標準寸法：

名称	長さ (mm)	幅 (mm)	厚さ (mm)
18mm ブロック	180	65	18
23mm ブロック			23
27mm ブロック			27

色調：銀色

密度：9.1g/cm³

ヤング率：200GPa

成分：

成分	分量 (wt%)
コバルト	54.1
クロム	20.0
タングステン	16.4
鉄	7.5
その他 (ケイ素、マンガン、ニオブ)	2.0

* 特性：

項目	特性値
铸造時	耐力 550MPa
	伸び 12%
切削加工時	耐力 400MPa 以上
	伸び 3%以上
硬さ	310~350 HV5
液相点	1,410℃
固相点	1,390℃
熱膨張係数 (25~500℃)	14.6 ± 0.5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
熱膨張係数 (25~600℃)	14.9 ± 0.5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
耐食性	200 μg/cm ² 以下
はく離・クラック発生強さ	25MPa 以上

【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

【使用方法等】

1. 铸造する場合

(歯冠フレームの作製)

(1) ワックスパターンの作製

作業模型の上に、ワックスで铸造する修復物の歯冠フレームを形成します。(ワックスパターンの厚みは、0.4mm 未満にはしないでください。) また、スプルー線は直径 3.5~5.0mm、長さ 5~8mm を基準としてください。

(2) 埋没

リン酸塩系埋没材を使用し、ワックスパターンを埋没します。

(3) 铸造

铸造リングは 300~950℃ で予熱・係留し (リングの個数に応じて 20~60 分間の係留を行ってください。)、高周波铸造機又は遠心铸造機で铸造を行います。フラックス等は使用しないで下さい。

(4) 形態修正

铸造後は放冷し、必要な形態修正及び研磨を行ってください。

陶材焼付面は、アルミナでブラスティング処理を行ってください。

(ろう付け)

前ろう付には歯科用金ろう (デグデントソルダー N1W 等)、後ろろう付には歯科用金ろう (デグロールソルダー 2 等) を使用して下さい。

(陶材焼付)

* 歯冠フレームの試適後、歯科用陶材 (デュセラム Love 等) を使用説明書に従って築盛・焼成を行ってください。

2. 切削加工する場合

症例に必要な大きさの本品を選択し、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット等で切削加工させ、歯科修復物を作製する。

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- (1) 本品の铸造を行う設備付近には、局所排気装置や換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、铸造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- (2) 铸造作業中は保護めがねなどを使用して顔面を保護すること。
- (3) 本品は他の合金と混溶しないこと。
- (4) 本品で铸造した後の押湯は再使用しないこと。
- (5) 铸造の際に、歯科用フラックスを使用しないこと。
- (6) 铸造の際の過加熱 (オーバーヒート) は、铸肌荒れやピンホールの原因となるため、十分注意すること。
- (7) 口腔内での削合、研磨を行わないこと。
- (8) 研磨作業中は、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置や防塵マスク (公的機関が認可したもの等) を使用して、粉塵を吸入しないこと。
- (9) ろう付作業中は、換気に十分注意するとともに、保護めがねなどを使用して顔面を保護すること。また、作業終了後は速やかに洗面、洗眼、うがいなどを行い、フラックスによる汚染を除くこと。

【使用上の注意】

1. 使用注意 (次の患者には慎重に適用すること)

- (1) 本品成分及び類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症がないことを確認すること。また、使用により過敏症状があらわれた場合には、使用を中止し医師の診断を受けること。

** (2) 本品については、試験による MR 安全性評価を実施していない。 [自己認証による]

2. 不具合・有害事象

[有害事象]

掌跖膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹 (遅発性金属アレルギー疾患) を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

本品は歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

* 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 デンツプライシロナ株式会社
製造国 ドイツ
製造業者 デグデント社 DeguDent GmbH

* [問い合わせ窓口]

カスタマーサービス
電話番号 0120-789-123