

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用セラミックス 70805000

ジルコニア Z-CAD

*【形状、構造及び原理等】

1 形状・構造

本品は、2 種類のブロック形状である

Z-CAD HD99 C10



色調

HD：white, B2,

HTL white, HTL light, HTL medium, HTL intense

HTL：white, precoloured

One4ALL：white, precoloured, Multi

外径(mm)	厚さ(mm)	段数
98.5	10	0
98.5	12,14,16,18,20,25,30	2

※段数 0 は段なし、2 は両面に段差あり。

2. 重要な基本的事項

本品の使用により発疹などの過敏症が発生した場合には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

本品は直射日光があたる場所や高温・多湿の場所を避け包装された状態のまま保管してください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 歯愛メディカル

住所：石川県白山市鹿島町一号 9 番地 1

電話番号：076-278-8800

製造業者：METOXIT AG(メトキシ社)

製造国：スイス

2. 主成分：酸化ジルコニア

3. 原理

インレー、人工歯、クラウン、ブリッジ等の歯科修復物を作製するために用いる陶材で、歯科用コンピューター支援設計、製造ユニットで切削加工するセラミックブロックをいう。

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピューター支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用います。

【使用方法等】

- CAM-システムの指示に従ってプランクを修正し、条件を設定する。
- 機械加工を開始する。
- 機械加工した後、製品を取り外す。
- 焼成前に製品を完全に乾燥させる。
- るつぼ内部の焼結ヘッドに製品を置く。
- 炉の昇温速度 600℃/h、最大温度 1500℃にプログラムする。
- 製品を焼結する。
- クールダウンが完了するまで炉内に放置する。(常温)
- 製品を取り出し、完成品としてサイズ調整、仕上げを行う。

【使用上の注意】

- 使用上の注意
 - 本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した粉塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
 - 本品を切削、研磨する際には、目の損傷を防ぐために保護メガネ等を使用すること。
 - 他の製品と混用しないこと。
 - 有効期限の過ぎた製品を使用しないこと。
 - 歯科医療有資格者以外は使用しないこと。