**2020年03月（第8版）
*2019年04月（第7版）
認証番号：225AFBZX00023000

歯科材料 02　歯冠材料
管理医療機器　歯科切削加工用セラミックス　70805000

ベレッツァ　プレミアム　ジルコニア

【形状・構造及び原理等】

主成分：酸化ジルコニウム

形状・寸法：下表のとおり。

型名	形状	寸法
φ98×14mm	ディスク状	直径 98×14mm
φ98×18mm	ディスク状	直径 98×18mm
φ98×22mm	ディスク状	直径 98×22mm
φ98×26mm	ディスク状	直径 98×26mm

・ホワイト、TL−V、TL−MVは、φ98×14mm、φ98×18mm、φ98×26mmのみ。
・MH−A0、MH−A1、MH−A2、MH−A3、MH−A3.5、MH−V、MH−MVは、φ98×14mm、φ98×18mmのみ。
・φ98×30mm はMTのみ。

色調：焼成後の色調

色調	色調番号又は名称
白色	ホワイト
白色半透明	TL−ホワイト
黄色半透明	TL−V、TL−MV
	MT−A0、MT−A1、MT−A2、MT−A3、MT−A3.5
	MH−A0、MH−A1、MH−A2、MH−A3、MH−A3.5、MH−V、MH−MV
	*MHG−A2、MHG−A3

原理：半焼結させたセラミック体を、コンピュータ支援設計・製造ユニットにより切削加工機を用いて切削し、焼成する。

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。

【使用方法等】

1）スキャニングマシーンにて支台歯模型を計測します。
2）計測データを基にソフトウェアを用いてミリングデータを作成します。
*3）本品をミリングマシーンにセットし、ミリングデータを用いて加工を行います。MHG−A2、MHG−A3 使用時にはセットする向きを注意してください。
4）加工完了後、余剰部分を削除します。
5）加工品に付着した切削屑などを除去します。
6）加工品を焼成炉に入れ下記の焼成プログラムを目安に焼成を行います。

色調	ホワイト、TL−ホワイト、TL−V、TL−MV、MT−A0、MT−A1、MT−A2、MT−A3、MT−A3.5	MH−A0、MH−A1、MH−A2、MH−A3、MH−A3.5、MH−V、MH−MV、*MHG−A2、MHG−A3
昇温(1)	室温から1450℃（5℃/min）	室温から1500℃（5℃/min）
保持	1450℃、2時間	1500℃、2時間
徐冷	1450℃から室温（自然放冷）	1500℃から室温（自然放冷）

(1) ロングブリッジなど大きい症例の場合、昇温スピードはいずれも3℃/min 以下でゆっくり焼成してください。

7）研磨にて仕上げる。または、焼成後通法により酸化ジルコニウム用の陶材を築盛する。

【使用上の注意】

1）使用注意
①本品を切削、研磨する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可したマスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
②本品を切削、研磨する際には、目の損傷を防ぐために保護めがね等の防護具を使用すること。
③本品を焼成する際には、他の製品と同時に焼成しないこと。
④本品を他の同種製品と混用しないこと。

2）重要な基本的注意
①本品の使用により発疹、温疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、かぶれ、しびれ等の過敏症状が現れた患者又は術者においては、直ちに使用を中止し、専門医の診断を受けさせるか、又は受けること。
②本品に対して発疹、皮膚炎などの過敏症のある術者は、手袋などを用いて直接本品に触れないようにすること。また、本品の使用により過敏症状を起こした場合には、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。本品を使用する際には必ず医療用（歯科用）手袋及び保護メガネ等を着用し、皮膚に付着させたり、目に入らないように注意すること。
③本品が万一目に入った場合には、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

［保管方法］
・本品は、高温、多湿、直射日光を避けて保管すること。
・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ニッシン
住所　：〒621-0001
　　：京都府亀岡市旭町樋ノ口88
電話番号　：0120-571939（フリーダイヤル）
　　電話受付時間 月～金（祝日を除く）
　　午前10：00～午後5：00
販売元　：株式会社アイキャスト
電話番号　：0120-228582（フリーダイヤル）
　　電話受付時間 月～金（祝日を除く）
　　午前10：00～12：00　午後1：00～5：00