

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 70821000

ベレッツァ PMMA ディスク

【禁忌・禁止】

本材に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

*【形状・構造及び原理等】

色調：ライトアイボリー、ミディアムアイボリー

形状：ディスク状 φ98×20mm

原理：レジン製ブロックを、コンピュータ支援設計・製造ユニットにより切削加工機を用いて切削する。

材質：PMMA、その他

性能：参照規格 JIS T 6518：2011

番号	項目	仕様
1	曲げ強さ	50MPa 以上
2	硬さ	10HV0.2 以上
3	吸水量	50 μg/mm ³ 以下
4	溶解量	7.5 μg/mm ³ 以下

*【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物作製に用いる。

*【使用方法等】

- 1) スキャニングマシンにて支台歯模型を計測します。
- 2) 計測データを基にソフトウェアを用いて、ミリングデータを作成します。
- 3) 本品を CAD/CAM システムにセットし、ミリングデータを用いて切削加工します。
- 4) 加工完了後、余剰部分を削除します。
- 5) カーバイトバー、シリコンポイント等にて形態修正及び研磨します。
- 6) 研磨後、レジンセメントにて接着します。

[使用方法に関する使用上の注意]

- 1) 本品はレジン系 CAD/CAM 用被切削材料であるため、適切な CAD/CAM システムを使用すること。
- 2) 使用する CAD/CAM システムの使用 방법에従い、切削加工すること。
- 3) マージン部の厚みが 0.5mm 以上になるようにディープシャンファー又はショルダーで形成すること。
- 4) 窩洞外形は丸みをもたせ、対合歯と接触しない位置に設定すること。
- 5) 小窩裂溝部は 1.0mm 以上、咬頭頂は 1.3mm 以上の厚みを確保するよう形成・設計すること。
- 6) 追加築盛を行う場合は、新鮮面に対して築盛操作を行うこと。
- 7) 窩洞が深く歯髄に近接した症例では、必要に応じて歯髄保護を行うこと。

*【使用上の注意】

1) 使用注意

- ① 本品を切削、研磨する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可したマスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ② 本品を切削、研磨する際には、目の損傷を防ぐために保護メガネ等の防具を使用すること。
- ③ 本品に割れ、欠けが生じた際には、手などを切る恐れがあるので注意すること。
- ④ 本品を火気の近くで使用したり、火気の近くに置かないこと。
- ⑤ 本品を使用する場所には、消火器具を備えること。

2) 重要な基本的注意

本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、かぶれ、しびれ等の過敏症状が現れた患者又は術者においては、直ちに使用を中止し、専門医の診断を受けさせるか、又は受けること。

3) 不具合・有害事象

本材の使用に伴い、発赤、びらん、水疱、浮腫などの過敏症状が発生することがあります

*【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・本品は、高温、多湿、直射日光を避けて保管すること。
- ・本品は、歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

**【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ニッシン

住所：〒621-0001

：京都府亀岡市旭町樋ノ口 88

電話番号：0120-571939（フリーダイヤル）

電話受付時間 月～金（祝日を除く）

午前 10：00～午後 5：00

製造元：日進歯科材料（昆山）有限公司

Nissin Dental Products (Kun Shan) Co., Ltd.

国名：中国

販売元：株式会社アイキャスト

電話番号：0120-228582（フリーダイヤル）

電話受付時間 月～金（祝日を除く）

午前 10:00～12:00 午後 1:00～5:00