**2017年 1月（第3版）
*2014年 3月（第2版）

認証番号：225AFBZX00129000

歯科材料02　歯冠材料
管理医療機器　歯科切削加工用セラミックス 70805000

セルトラ　ＤＵＯ（bMCXL）

＊【禁忌・禁止】
表面全体に陶材を築盛する（フルベイクタイプ）大臼歯クラウン、深い歯肉縁下部の補綴、十分な残存歯を有しない患者、歯ぎしり又は改善できない口腔悪習癖のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
種類及び形状：ブロック状で下記の種類がある。

種類	色調	形状
ｾﾙﾄﾗ DUO bMCXL	LT A1, C14 LT A2, C14 LT A3, C14 LT A3.5, C14 LT B2, C14 HT A1, C14 HT A2, C14 HT A3, C14	ﾌﾞﾛｯｸ状

主成分：ジルコニア強化ケイ酸リチウム

【使用目的又は効果】
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の製作に用いる。

【使用方法等】
陶材を焼成する場合は焼成表をご参照ください。
1. 作業模型を製作し、形態を光学スキャナで読み取る。
2. スキャニングしたデータを使用し、歯冠形態をデザインし、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットにデータを転送する。
3. 症例に適した色調の本品を選択し、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットでミリングする。
4. 必要に応じて焼成する。本品を焼成することにより、曲げ強さが向上する。
5. 研磨・修正し、歯冠修復物を得る。

焼成表

予備乾燥時間	乾燥時間	予備加熱温度/時間	昇温速度	最終温度		係留時間	冷却時間
				1回目のみ	2回目以降		
2分	2分	500℃/2分	55℃/分	820℃	770℃	1.5分	3分

※焼成温度や焼成スケジュールは、炉の形式や機種により異なります。ご使用の前に試し焼きを行い、焼成温度や焼成スケジュールをご確認ください。

［使用方法等に関連する使用上の注意］
アンレー又はインレーの支台歯を形成する際はアンダーカットを製作しないこと。

＊＊【使用上の注意】
1. 使用注意（次の患者には慎重に適用すること）
本品又は関連製品の成分に対して、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。本材の使用により発疹などの過敏症があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

2. 重要な基本的注意
(1) 本品を切削する際に発生する粉塵を吸引しないこと。
(2) 当社の指定する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット以外を併用しないこと。
(3) 当社の指定する関連製品以外を併用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】
［保管方法］
1. 本品は、直射日光及び高温多湿を避けて、保管すること。
2. 本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

＊＊【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売業者　デンツプライシロナ株式会社
製造国　ドイツ
製造業者　デグデント社 DeguDent GmbH

［問い合わせ窓口］
カスタマーサービス一
電話番号　0120-789-123

BC-TM195