*令和　02年10月（第2版）
平成　30年10月（第1版）

医療機器製造販売認証番号：229AIBZX00039000

機械器具3　医療用消毒器
管理医療機器　小型包装品用高圧蒸気滅菌器（JMDN ｺｰﾄﾞ：38671020）

特定保守管理医療機器　サーボクレーブ　TA－S1003

【警告】

1）圧力が異常に上昇した場合、主電源スイッチで電源をきること。[爆発のおそれ]
2）滅菌条件の変更は、滅菌結果に大きく影響を及ぼす可能性がある。滅菌条件の変更等を実施する際は、市販の滅菌インジケータで確認すること。[滅菌不良のおそれ]

【禁忌・禁止】

1）被滅菌物を詰めすぎないこと。[滅菌不良のおそれ]
2）被滅菌物の耐熱温度が 150℃以下のものは滅菌してはならない。[温度により器具破損のおそれ]

【形状・構造及び原理等】

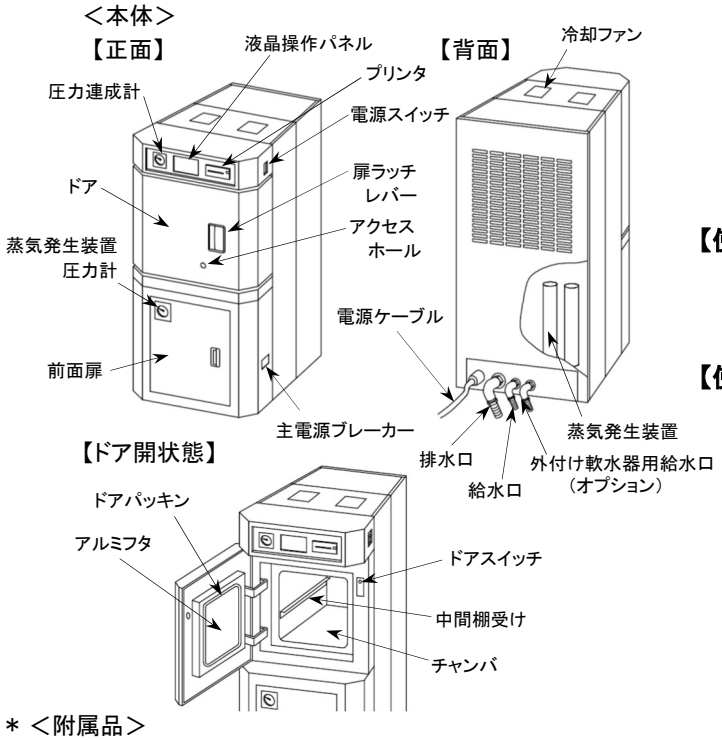
＊1. 構成

本品は、以下のものから構成される。

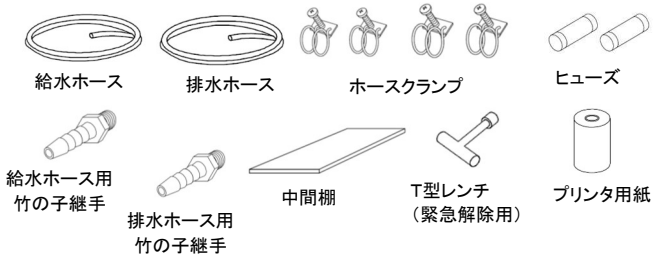
（1）本体
（2）附属品：給水ホース、排水ホース、ホースクランプ、給水ホース用竹の子継手、排水ホース用竹の子継手、中間棚、T型レンチ、プリンタ用紙、ヒューズ
（オプション：外付け軟水器、給水ホース、ホースクランプ）

2. 外観及び各部名称

＜本体＞



＊＜附属品＞



【外付け軟水器を使用する場合（オプション）】

3. 寸法・質量

寸法（mm）：720（幅）×1580（高さ）×1050（奥行き）
質量（kg）：560

＊4. 電気定格

（1）定格電源電圧：交流200V、3φ
（2）定格電源周波数：50／60Hz
（3）電源入力：8800VA
（4）電撃に対する保護の形式：クラスⅠのME機器
（5）電撃に対する保護の程度：患者との接触がないため非該当

※本製品は、EMC 規格 JIS C 61326-1:2017 に適合しています。

5. 動作原理

電源を投入すると、蒸気発生装置は、給水口から給水された水をヒーターで加熱し蒸気を発生させ、設定温度に到達すると準備完了となる。液晶操作パネル上から滅菌コースを選択し、運転を開始すると、真空ポンプによってチャンバ内を減圧し空気を排出する。所定時間が経過すると蒸気発生装置からチャンバ内に蒸気が供給され、設定温度になると滅菌を行う。設定時間内滅菌温度を維持し、滅菌終了後にチャンバ内の蒸気を排水口に排出する。その後、真空ポンプと缶体ヒーターを制御して被滅菌物を乾燥させる。設定時間になると完了を表示し運転が終了する。

【使用目的、又は効果】

高圧を有する蒸気を容器に導入し湿熱を利用し医療に使用する器具機材等を滅菌すること。

【使用方法等】

＜設置方法＞

1. 使用環境

（ア）周囲温度：10～40℃
（イ）相対湿度：30～85％（結露なきこと）
（ウ）気　　圧：70～106kPa

2. 設置場所

（ア）設置する床面は、丈夫で平らな場所に水平になるように据え付ける。
（イ）本品が水平になるように脚の高さを調整する。
（ウ）水、薬液等がかからない場所に保管すること。
（エ）気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、硫黄分などを含んだ空気などにより悪影響の生じるおそれのない場所に設置すること。
（オ）傾斜、振動、衝撃等の安定状態に注意すること。
（カ）化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に設置しないこと。
（キ）超音波、電磁波などの電波妨害に注意すること。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

＜使用前準備＞
- 器械が使用できる状態にあるか確認する。
- 電源スイッチをONにする。

＜使用方法＞
- 被滅菌物をチャンバ内に収納する。
- ドアを閉める。
- 液晶操作パネル上の画面から滅菌コースを選択しスタートをタッチすると自動運転を開始し、一連の工程が終了すると完了を報知する。
- 圧力計の「0」を確認し、液晶操作パネル上からドアロックを解除しドアを開け、チャンバ内に収納した被滅菌物を取り出す。

＜使用後の作業＞
- 電源スイッチをOFFし、給水元栓を閉める。
- チャンバ内の温度が低下した後に、チャンバ内を清掃して下さい。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

（ア）圧力計の針が「0」になっていない場合は、圧力計の針が「0」を指すまで待ち、無理な力でドアを開けないこと。[火傷のおそれ]
（イ）運転中はドアに触れないこと。[火傷のおそれ]
（ウ）運転中、運転終了直後は、チャンバを中心に周りの金属部分が高温になっているので、不用意に触らないこと。[火傷のおそれ]
（エ）電磁妨害波を発生させる機器の周辺で使用しないこと。[誤動作のおそれ]
（オ）被滅菌物は汚れを良く取り除き、乾燥させてから滅菌を行うこと。[滅菌不良のおそれ]
（カ）医療用器具機材以外の物品は滅菌しないこと。[故障や事故のおそれ]
（キ）ドアパッキンが当たるチャンバ面と、ドアパッキン自体の当たり面を随時清掃すること。[器械故障のおそれ]
（ク）運転中に異臭がするなどの異常が発生したときは、ただちに電源スイッチならびに主電源ブレーカーを切った上で製造販売業者に問い合わせをすること。

2. その他注意

（ア）筐体にタオル等をかけたり、物を置いたりしないこと。[器械故障のおそれ]
（イ）滅菌するときは、必ず給水の元栓が開いていることを確認してから滅菌すること。[器具破損のおそれ]
（ウ）被滅菌物は直接スノコの上に置かないこと。焦げる恐れがあります。[器具破損のおそれ]
（エ）被滅菌物の格納時にドアパッキンに傷を付けないよう注意すること。[器械故障のおそれ]
（オ）滅菌終了後は機器本体及び被滅菌物が高温になっています。被滅菌物の取り出しには十分注意すること。[火傷のおそれ]
（カ）被滅菌物を入れる容器やチャンバ内はきれいに清掃すること。[器械故障のおそれ]

【保管方法及び有効期間等】

1. 耐用期間

耐用期間：製造出荷後10年
［自己認証（当社データによる）］
ここに記載した機器の耐用期間は保証期間ではなく、定期保守等一定の条件を満たした場合での平均的な年数となるため、使用環境、使用方法などにより異なります。

【保守・点検に係る事項】

機器を正しく作動させるために、定期的に保守点検をおこなって下さい。詳細は取扱説明書の「保守点検」をご参照下さい。

1. 使用者による点検事項

＜毎日＞
- 電源スイッチで ON/OFF できるか。
- 通電中や運転中に異常な音や振動等が生じていないか。
- チャンバ内部やフタに損傷がないか。
- ドアがスムーズに開閉できるか。
- チャンバ内が汚れていないか。汚れが付着している場合は、水を含ませた布等で拭き取る。
- チャンバとの当たり面及びドアパッキンの溝部、表面に汚れが付着していないか。
- ドアパッキンに損傷や、ヒビ割れがないか。
- ドアを開けた状態で、圧力連成計の針が「0」からずれていないか。
- 器械表面を乾いた布で乾拭きして下さい。

＜毎週＞
- 中間棚を固く絞った布等で付着した汚れを拭き取る。

＜毎月＞
- 給排水ホースのホースクランプに緩みが生じていないか。

＜適宜＞
- 軟水器の水質を試薬等を用いて検査し軟水状態を維持しているか。

＜毎年＞
- フィルターを交換して下さい。汚れがひどい場合は都度交換して下さい。
- 「ボイラー及び圧力容器安全規則」による点検を行い、その記録を保管して下さい。

2. 業者による点検事項
- フィルター：フィルター交換日を確認し、使用期限が切れている場合は交換すること。
- ドアパッキン：劣化・キズ・汚れを点検すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： 株式会社　東邦製作所　鹿島工場
〒 314-0254　茨城県神栖市太田 4266-5
TEL: 0479-46-2571　FAX:0479-46-2573

取扱説明書を必ずご参照下さい。