＊＊2020 年 08 月(第 5 版)
＊2020 年 03 月(第 4 版)

届出番号：26B1X10008000027

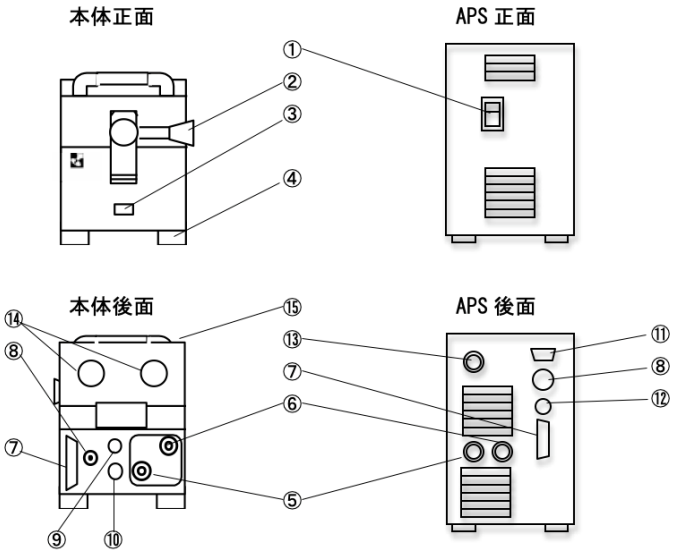
機械器具 70　歯科用鋳造器
一般医療機器　歯科技工用アーク鋳造器　70752000

シンビオンキャスト

【警告】
①本製品は歯科補綴物作成用の鋳造器です。他の用途には使用しないこと。
②機器の操作は習熟したもの以外は使用しないこと。
③使用者の安全を守り、機器を正しく使用するために注意事項を必ず守ること。
④故障したときは、適切な指示を行い、修理は専門家に任せること。
⑤高温のリング等を扱うため、断熱手袋等を装備して、やけどをしないように注意すること。
⑥高地補正の必要な場所にあっては、高地補正を行うこと。
⑦鋳造器は通電中周囲に磁場を発生し、ペースメーカの作動に悪影響を及ぼします。心臓ペースメーカを使用の方は、医師の許可があるまで操作中の鋳造器や鋳造作業場所の周囲に近づかないこと。

【禁忌・禁止】
次の行為は危険ですので行わないこと。
①機器の改造
②不具合、故障状態での使用
③未整備状態での使用
(未整備状態とは、定期点検や日常の点検をしていない状態をいう)
④本製品は電磁波妨害が存在する環境下では誤動作を起こす可能性があるので、電磁波を発生させる機器の周辺では使用しないこと。また、本製品の周辺で携帯電話、LAN などの電磁波を発生させる機器を使用しないこと。
⑤ルツボ、リング等の消耗品は弊社のものを使用すること。他社のものを使用すると、故障したり、ケガをする可能性があります。

【形状・構造及び原理等】
形状：



①電源スイッチ
②ロックレバー
③内圧表示器
④レベルアジャスタ
⑤＋アークコネクタ
⑥－アークコネクタ
⑦２５Ｐコネクタ(ＣＮ１)
⑧７Ｐコネクタ(ＣＮ２)
⑨真空ポンプチューブ接続口
⑩アルゴンガスチューブ接続口
⑪スイッチボックスコネクタ
⑫３Ｐ真空ポンプコネクタ
⑬電源コード
⑭冷却ファン
⑮溶解確認窓

動作原理：アーク放電を熱源としてチタンやチタン合金を溶解し、アルゴンガスの加圧力を鋳込み力として鋳型に鋳造する。

電源	：単相 200V 40A(50/60 Hz, 8 kVA)
鋳造方式	：アルゴンガスによる一室加圧鋳造方式
溶解方式	：減圧アルゴン雰囲気中における直流アーク溶解方式
アーク電流	：200A 一定
溶解能力	：チタン及びチタン合金 最大 40g(14/20/25/30/40g)
制御機構	：プログラムコントローラーによる全自動及び手動制御
鋳造室容量	：約 1.6Ｌ
鋳型寸法	：最大直径 90㎜×高さ 60㎜
鋳造器外形寸法	：幅 200㎜×奥行 350㎜×高さ 280㎜
鋳造器重量	：約 16kg
ＡＰＳ外形寸法	：幅 200㎜×奥行 500㎜×高さ 300㎜
ＡＰＳ重量	：約 19ｋｇ
圧力安全機構	：電気式安全装置１ (0.68MPa にて電磁バルブ開放) 機械式安全装置２(約 0.7MPa にて安全弁作動)
使用温度範囲	：7℃～40℃
使用湿度範囲	：35%～85%(結露なきこと)
据付高地限界	：標高 1,000ｍ以下(高地補正適用)

【使用目的】
アーク放電により歯科用合金を溶解・鋳造する装置である。

【使用方法等】
１）取り付け、設置
①機器の取り付け、設置は専門知識を持った担当者が行ってください。
②機器の詳細な取り付け、設置は付属の取扱説明書を参照してください。
③機器は安定した、しっかりした台の上に設置してください。
２）使用方法
本器の詳細な操作方法および使用方法は、付属の取扱説明書を必ずお読みください。
３）安全装置
電気式安全装置１(0.68MPa にて電磁バルブ開放)
機械式安全装置２(約 0.7MPa にてリーク)

取扱説明書を必ずご参照ください。

【使用上の注意】

詳細については取扱説明書を使用前に必ずお読みください。

1）使用環境及び使用条件

①熟練したもの以外は機器を使用しないこと。

2）使用前の注意事項

①アースが完全に接続されていることを確認すること。

②接続されているアルゴンガスボンベの残圧が十分であること。

3）使用中の注意事項

①機器から異臭、異音が出るときは速やかに機器の電源を切り、弊社にご連絡ください。

②機器全般に異常が起きないか絶えず監視すること。

③外装温度が上昇するため、体が機器に触れないようにすること。

4）使用後及び保管の注意

①機器の温度が下がってから、次回からの使用に支障のないように清拭すること。

②電源スイッチを切り、アルゴンボンベのバルブを閉めること。

【保管方法及び有効期間等】

1）保管方法

①水のかからない場所に保管すること。

②気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない場所に保管すること。

③傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）などに対応する安定状態に注意すること。

④化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

2）耐用期間

記載の耐用期間は自己認証（当社データ）による。
製造出荷後、正規の保守点検を行った場合に限り 10 年間とする。

【保守・点検に係わる事項】

詳細については取扱説明書「日常のお手入れ」の項をご使用前に必ずお読みください。

1）機器及び部品は必ず定期点検を行うこと。

2）長い間使用しなかった機器を再使用するときには、使用前に必ず装置が正常、かつ安全に作動することを確認すること。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売元　：株式会社ニッシン
住所　　：〒621-0001
　　：京都府亀岡市旭町樋ノ口 88
電話番号　：0120-571939（フリーダイヤル）
　　電話受付時間　月～金（祝日を除く）
　　午前 10：00～午後 5：00
販売元　　：株式会社アイキャスト
電話番号　：0120-228582（フリーダイヤル）
　　電話受付時間　月～金（祝日を除く）
　　午前 10：00～12：00 午後 1：00～5：00

204390-05