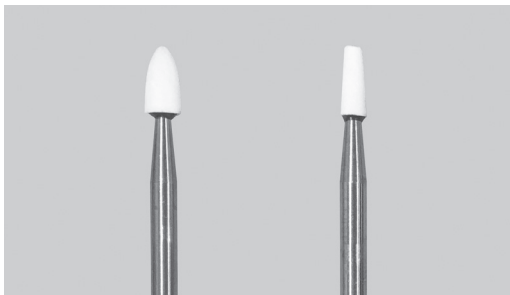


歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

F ポイント

【形状・構造及び原理等】

[形状・構造]



28型

44型

- 1) 作業部：人造研削材をガラスで結合した軸付き砥石
- 2) 軸部：ステンレス鋼

[原理]

アルミナにより被研磨物を研磨する。

【使用目的又は効果】

炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。
ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

【使用方法等】

歯科用電気エンジン又はハンドピース等に装着し、回転させ断続的に被研磨物に押し付け研磨する。

形状	最高許容回転数
28型	30,000rpm
44型	30,000rpm

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 本品は、口腔内で絶対に使用しないこと。
- 2) ハンドピースメーカーの指示に従い、シャンク部を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
- 3) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 4) 本品の作業部は、細い、長い、大きい形状の物は折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧では使用しないこと。

【使用上の注意】

- ①指定（製品の被包に記載）の最高許容回転数を超えて使用しないこと。
- ②破損、変形（錆、表面のキズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ③本品を使用する際には、目の損傷を防ぐため、保護メガネ等を着用すること。
万一目に入った場合には、直ちに大量の流水で洗浄した後、専門医の診断をうけること。
- ④本品を使用する際には、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・本品は、高温、多湿、直射日光、油脂等を避け暗所にて保管すること。
- ・水分、腐食性薬材及びその蒸気の暴露を避け、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ニッシン
住所：〒621-0001
：京都府亀岡市旭町樋ノ口88
ホームページ：www.nissin-dental.jp
販売元：株式会社アイキャスト
電話番号：0120-228582（フリーダイヤル）
電話受付時間 月～金（祝日を除く）
午前 10：00～12：00 午後 1：00～5：00