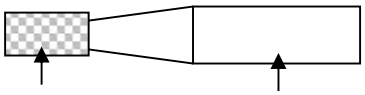
歯科材料 09　歯科用研削材料
一般医療機器　歯科技工用アブレシブ研削器具　JMDN70901000

KYUTSU カーボランダム

【形状・構造及び原理等】

1)成　分
①軸　部：ステンレス鋼
②作業部：緑色炭化けい素質研削材

2)構造



【使用目的、効能又は効果】

炭化けい素を主成分とする技工用研削材。ポイント、ホイール状の形態をもつ。
歯科用金属、レジン、陶材等の研削及び形態修正に用いる。

【操作方法又は使用方法等】

本品を歯科技工用ハンドピース等に装着し、回転させて、被研削物に押しあて研削する

〔使用方法に関連する使用上の注意〕
1)ハンドピース(タービン)メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
2)予め予備回転させて､振れがないことを確認すること。
3)頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

①30,000rpm の回転数を超えて使用しないこと。
②損傷、変形(表面キズ、曲がり)等のあるものは、使用しないこと。
③目の損傷を防ぐために、保護めがね等を使用すること。
④本材は、【使用目的、効能又は効果】の項に記載した用途以外には使用しないこと。
⑤本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：スノーロックジャパン株式会社
住　　所：〒614-8142
　　京都府八幡市下奈良南頭 14-3
電 話 番 号　：075-972-2020
ＦＡＸ番号　：075-972-2010

外国製造所：ﾃﾞｨｰｹｰ ﾑﾝｷﾞｮｳ ｺｰﾎﾟﾚｰｼｮﾝ
　　DK MUNGYO CORPORATION
国　　名：大韓民国