社内番号 AT.1143.201705.06

** 2021年5月(第6版)
＊ 2021年3月(第5版)

届出番号 27B1X00027000143

**機械器具 58 整形用機械器具**

一般医療機器　歯科インプラント補綴用器具　(70722000)

# コーンログ　インプラント補綴器具

**【形状・構造及び原理等】**

1.　形状・構造

(1)　コーンログ　ユニバーサルハンドル

(2)　コーンログ　アバットメント形成用インサート

| 商品コード |
|---|
| C3709.3300 |
| C3709.3800 |
| C3709.4300 |
| C3709.5000 |

(3)　コーンログ　ラボスクリュー

| 商品コード |
|---|
| C4006.1601 |
| C4006.2001 |

(4)　コーンログ　チタンベースラボスクリュー

| 商品コード |
|---|
| C4016.1601 |
| C4016.2001 |

(5)　コーンログ　バリオSRラボスクリュー

| 商品コード |
|---|
| C4008.1600 |
| C4008.2000 |

(6)　コーンログ　アバットメントディスコネクタ

| | 商品コード |
|---|---|
| ショート | C5300.1601 |
| | C5300.2001 |
| ロング | C5300.1603 |
| | C5300.2003 |

(7)　コーンログ　ボンディングエイド

| 商品コード |
|---|
| C4009.1600 |
| C4009.2000 |

(8)　コーンログ CAM チタンブランク用コレット

| 商品コード |
|---|
| C3720.3300 |
| C3720.4300 |
| C3720.5000 |

(1) ～ (3) のセット

| 商品コード |
|---|
| C3709.0010 |

2.　原材料

(1)ステンレス鋼　(2)チタン合金　(3)チタン合金　(4)チタン合金　(5) チタン合金 (6) ステンレス鋼　(7) ポリオキシメチレン　(8) ステンレス鋼

**【使用目的又は効果】**

歯科インプラント用の補綴物の設計、製作、装着、固定に用いる器具である。

**【使用方法等】＊**

1.使用方法

(1) コーンログ　ユニバーサルハンドル
技工作業においてアバットメントの形成を行う時に使用するアバットメント形成用インサートを受けるハンドル。

(2) コーンログ　アバットメント形成用インサート
ユニバーサルハンドルに装着し、技工作業においてアバットメントの形成を行う時に使用するコレット。

(3) コーンログ　ラボスクリュー
技工作業時に歯科用インプラントアバットメント(*a)を固定する。

(4) コーンログ　チタンベースラボスクリュー
技工作業時にチタンベースアバットメント(*a)を固定する。

(5) コーンログ　バリオSRラボスクリュー
技工作業時にバリオ SR アバットメントストレート(*a)を固定する。

(6) コーンログ　アバットメントディスコネクタ
インプラント(*a)からアバットメント(*a)を外すのに使用する。インプラントからアバットメントスクリューを外してから、アバットメントのアクセスホール側からインプラントに届くまで回しながら差し込み、アバットメントがインプラントから離れるまで回す。

(7) コーンログ　ボンディングエイド
技工作業において、アバットメント(*a)のスクリューホールに差し込み、接着剤が流入するのを防ぐ。

(8) コーンログ CAM チタンブランク用コレット
コーンログCAM チタンブランク(*b)をCAD/CAMによって形成する際に使用する。ミリング機械に取り付けた本品に、コーンログ CAMチタンブランクを(3)コーンログ ラボスクリューで固定する。

2.滅菌方法**

付着物を洗浄・除去した後、通法に従ってオートクレーブにより滅菌を行う。(コーンログ　ボンディングエイドを除く。)
推奨する滅菌温度及び時間は以下のとおり。
121℃ / 20分 もしくは　134℃ / 5分

3.併用医療機器 (*)

| | 販売名 | 承認/届出番号 |
|---|---|---|
| a | コーンログ　インプラントシステム | 22900BZX00154000 |
| b | コーンログ CAM チタンブランク | 23100BZX00004000 |

［使用方法等に関連する使用上の注意］

- 本品は非滅菌であるため、使用前には必要に応じて洗浄・消毒・もしくは滅菌すること。
- 折損、変形などの原因になるため必要以上の力を加えないこと。
- 強アルカリ・強酸性の洗浄液又は消毒液は、本品を腐食させる恐れがあるので使用を避けること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者:　株式会社アルタデント
大阪府大阪市北区芝田 2-8-31
電話　06-6377-2221
製造業者:　Altatec GmbH(アルタテック GmbH)
ドイツ