

器 70 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用リング焼却炉 36180000
G3—01 ジー・スリー・ゼロ・ワン

【形状、構造及び原理等】

- ・寸法(mm) : W380×H465×D485 (±20%)
- ・使用電圧 : 100V1350W

原理 : 電熱により炉内を高温にし、保温する。

【使用目的又は効果】

歯科技工用として、インレーやクラウン及びブリッジの型からワックスを焼き払い、溶解鑄造合金とするためにインベストメントの固有の状態と温度にするために用いる。

【使用方法等】

〈起動〉

電源スイッチを入れると、現在炉内温度が表示されます。

〈設定変更〉

【MODE】キーを押すと、LOW・HI・TIME1・TIME2 各々の設定内容が変更可能となり、設定変更中は各々のランプと数値が点滅します。

【MODE】キーを押す毎に下記のように表示が変わります。

LOW (設定) → HI (設定) → TIME1 (設定) → TIME2 (設定) → 消灯 → 現在炉内温度 → LOW (設定) → ……

最初に表示されるのは現在の設定内容です。設定を変更する場合は、【▲】【▼】キーを使って数値を変えます。【MODE】キーを押した時点で変更内容が上書きされます。

電源を切っても、設定は保存されます。

※【▲】【▼】キーは押し続けると数値の変化が速くなります。

※設定変更状態のまま【▲】【▼】【MODE】キーのいずれのスイッチも押さずに 10 秒以上経過すると、現在炉内温度の表示に戻ります。

〈作動〉

現在炉内温度が表示されている事を確認した上で、【START/STOP】キーを押して下さい。設定の内容に従って昇温を開始します。作動中に【((●))]キーを押していると TIME2 工程終了の後にブザーが鳴ります。(再度【((●))]キーを押すとブザー音は止まります)

作業中は LOW・HI 等の工程の経過中のランプが点滅し、工程が終了すると点灯に切り替わります。

※作業中に【▲】【▼】キーを押すと、各々 LOW と HI の設定温度を確認できます。

※【MODE】【▲】キーを同時に押すと、経過中の工程がスキップされます。現在炉内温度が LOW 設定

温度よりも高い場合などにお使い下さい。

〈終了〉

必ず【START/STOP】キーを押してから電源スイッチを切って終了させて下さい。

【使用上の注意】

- ・本機を水平で安定した机 (台) の上に設置して下さい。
- ・本機の回りに引火性の薬品、物質を決して置かないで下さい。
- ・本機の設置場所と壁との距離を最低 10cm 以上空けておいて下さい。
- ・本機は AC100V1350W の電力を消費しますので、壁側のコンセントは 15A 以上で単独回路にして下さい。
- ・アースは必ず設けて下さい。また、本機はマイコンを内蔵しているので、雑音防止のため、周囲にノイズを発生させる恐れのある機械を設置している場合にはそれらのアースも確実に設けて下さい。(高周波鑄造器・回転工具等)
- ・本機の裏側の電池ボックスに単三乾電池 2 本を挿入、または挿入されていることを確認して下さい。(現在時刻が著しく狂う場合は、電池を交換して下さい。)
- ・本機の外部コンセントには AC100V300W 以下のリバーナーをご使用下さい。
- ・本機をご使用にならないときは、電源スイッチは切っておいて下さい。

【保守・点検に係る事項】

万一故障が生じた場合は、販売店又は当社までご連絡下さい。

修理調整は全て製造販売業者に依頼して頂き、使用者側では行わないで下さい。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

大栄歯科産業株式会社

電話 : 06-6441-3332