

歯科材料 08 歯科用石膏及び石膏膏製品  
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 JMDN70900020

## キャスト用Tiフレームインベストメント

### 再使用禁止

#### 【警告】

- 埋没材を扱う際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 埋没材を焼却する際は、加熱により発生するガスを吸入しないように、局所排気装置等を設けて、十分な換気を行うこと。

#### 【形状・構造及び原理等】

形状：粉末（アルミ蒸着ポリ袋 4kg（2kg×2））  
成分：粉末（アルミナ、リン酸塩）  
原理：粉末と水とを混合・練和後、埋没すると硬化する。  
これを焼却すると、高温鑄造用の鑄型が得られ、歯科鑄造用チタン合金が鑄造できる。

#### 【品目仕様等】

チタン鑄造金属床製作用の埋没材として使用する。

参考代表値（室温：23℃、液温：10℃）

項目	仕様
混水比（粉 100g に対して）	蒸留水 13mL
硬化時間（分）	10
硬化膨張率（%）	+0.01
熱膨張率（%） （焼却後室温冷却時）	+1.0
圧縮強さ（MPa） （焼却後室温冷却時）	6

#### 【使用目的又は効果】

アルミナ、リン酸塩を主成分とする鑄造用埋没材で、歯科チタン合金の鑄型として使用する。

#### ※【使用方法等】

- 耐火模型の作製
  - 混液比は埋没材 100g に対して、蒸留水 13mL です。
  - 手練和を 15～20 秒行った後、真空練和を 60～90 秒行って下さい。
  - 寒天印象又はシリコーン印象に注入後、約 60 分間放置した後、耐火模型を取りだしてください。作業時間が短い場合は冷却した水をご使用ください。
  - 通法に従いトリミング後、十分に乾燥させます。その後ワックスパスを行い、ワックスアップを行ってください。
- 外埋没
  - 混液比は埋没材 100g に対して、蒸留水 14mL です。
  - 手練和を 15～20 秒行った後、真空練和を 60～90 秒行ない、通法により埋没して下さい。硬化するまで 30 分以上静置して下さい。
- 焼却

700～800℃まで毎分 4℃で昇温後、更に約 1050℃まで毎分 2℃で昇温させ、60 分係留して下さい。その後、炉内で徐冷して下さい。急冷（空冷）は絶対にしないで下さい。
- 鑄造

30～100℃程度まで冷却した後、鑄造して下さい。

#### 【使用上の注意】

- 本材の液及び練和物はアルカリ性のため使用に際しては適切な保護具（ニトリルグローブ、防護メガネ等）を着用し、直接皮膚に触れないようにすること。
- 埋没材のトリミングや割り出し、研削の際には、目を傷つけないように、防護めがねなどを使用すること。万一、目に入った場合は、直ちに大量の水で洗い流した後、眼科医の診察を受けること。
- 開封後はできるだけ速やかに使用すること。
- 本品は歯科チタン鑄造以外の用途には使用しないこと。
- 他の製品との混用はしないこと。
- 埋没材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- 本材を廃棄する場合には、地方自治体の条例または規則に従うこと。

#### 【保管方法及び使用期間等】

##### 【保管方法】

- 埋没材は乾燥した冷暗所にて容器内に密閉して保管すること。

##### 【有効期間】

- 本品は包装に記載の使用期限までに使用すること。  
（記載の使用期限は当社データによる。）

#### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：岡崎鑛産物株式会社 大阪工場  
住所：〒551-0021

大阪府大阪市大正区南恩加島 5 丁目 11 番 20 号  
電話番号：(06) 6552-3541(代)

販売元：デンケン・ハイデンタル株式会社  
住所：〒601-8356

京都府京都市南区吉祥院石原京道町 24 番地 3  
電話番号：075-672-2118