

歯科材料 9 歯科用研削材料

**一般医療機器

歯科用研削器材

「JMDN」70908000

プロビジョナル レストレーション 調整用バーキット

【警告】

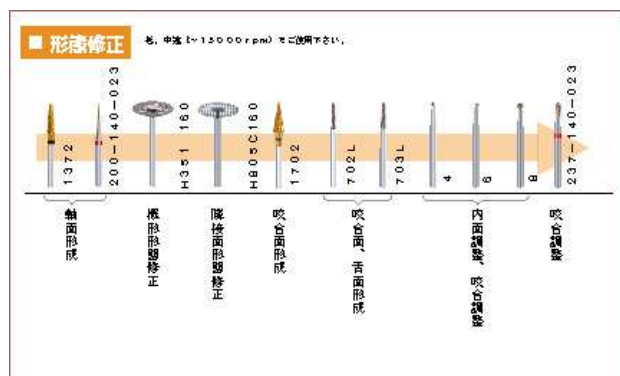
- ①高速回転下で使用されるため、切削中に破折し、人体を傷つける恐れがあるので使用上の注意を厳守すること。
- ②タングステン・カーバイドバーは接合部で破折し、人体を傷つける恐れがあるので、使用上の注意を厳守して使用すること。
- ③過度の加圧で使用した場合には発熱の原因にもつながり、人体を傷つける恐れがあるので、ソフトタッチ（フェザータッチ）を厳守すること。
（下記 1 項目は型番 702L、703L、4、6、8 に対してのみの警告）
- ④本品の使用回数は、最大 5 回（1 回の使用を 30 秒とした場合）までとし、また破損状態を見極め、定期的に交換すること。（使用と滅菌を 5 回以上繰り返した後に、切削効率が急激に低下するため、加圧による破折の危険性が高くなる。）

【禁忌・禁止】

- ①最高回転数を超えた使用はしないこと。最大回転数を超えた場合には、破折しやすくなり、人体を傷つける恐れがある。
- ②クラウン、オンレー、インレー等、金属補綴物の除去には使用しないこと。（金属補綴物の除去に用いた場合、破折し、人体を傷つける恐れがある。）

【形状・構造及び原理等】

本品は、補綴物等の研削から研磨までの一連の作業を行うため、研削器材、研磨器材、器材を保持するマンドレル、及び研磨材を含んだキット品です。



1. 研削器材

【形状】

作業部及びシャンク部からなり、作業部の形状は、上記のとおり数種類あります。

シャンク部の形状・寸法：JIS T 5201（歯科用バー）の 3. シャンクの形状・寸法に規定する図 2 ストレートハンドピースに同じです。

【原材料】

作業部：タングステン・カーバイド（窒化チタン・コーティングを施したものもある）

又は

ダイヤモンド粒子（基材部 ステンレス鋼）

シャンク部：ステンレス鋼

2. 研磨器材



【形状】

作業部及びシャンク部からなり、作業部の形状は、上記のとおり数種類あります。

シャンク部の形状・寸法：JIS T 5201（歯科用バー）の 3. シャンクの形状・寸法に規定する図 2 ストレートハンドピースに同じです。

【原材料】

作業部：シリコーンゴム、ダイヤモンド粒子

又は

溶融アルミナ、ゴム

又は

鹿皮、綿

又は

フェルト

シャンク部：ステンレス鋼

固定部：冷間圧延鋼板及び鋼帯

又は

冷間圧延ステンレス鋼帯

3. 研磨材



4. 原理

シャンク部を歯科用ハンドピースに取り付け回転させることにより、補綴物等の研削又は研磨を行う。

*【使用目的又は効果】

本品は、補綴物等の研削から研磨までの一連の作業を行うために用いる。

*【使用方法等】

- ① 歯科用ハンドピースに研削器材を取り付け、補綴物等の形態修正を行います。
- ② 形態修正終了後、研磨器材に取り換え、研磨を行います。仕上げ研磨をする際には、必要に応じ、補綴物等に研磨材を塗布して下さい。

【使用上の注意】

- ① ハンドピースメーカーの指示に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ② 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ③ 破折防止の為、ソフトタッチ（フェザータッチ）で使用する。
- ④ 本品を使用する際には、眼の損傷を防ぐ為に、保護メガネを使用すること。
- ⑤ 無理な角度、過度の加圧での使用は絶対にしないこと。
- ⑥ 洗浄、消毒・滅菌後の器具は水分を除去し、十分に乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると、錆、シミ等の原因となることがある。
- ⑦ 過酸化水素水と接触させないこと。
- ⑧ 使用回転数を超えた場合には、破折してけがをする恐れがあるので、次の回転数を厳守すること。

- ・カーバイドバー（型番 1372、200-140-023、1702、237-140-023）

表示回転数

頭部径	回 転 数
004 ～ 027	300,000rpm まで
031	120,000rpm まで
040	70,000rpm まで

- ・カーバイドバー（型番 4、6、8、702L、703L）
最高許容回転数 ～ 30,000rpm
- ・ダイヤモンド（型番 H351 160、805C160）
使用回転数：25,000rpm
- ・シリコンポイント（型番 H9642、H9903）
使用回転数：10,000rpm
- ・シリコンディスク（型番 H9576、H9667）
使用回転数：1,000 ～ 12,000rpm

*【保管方法及び有効期間等】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は、破損、ひび、傷、曲がり、腐食等がないか確認すること。

*【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称】

製造販売業者名：株式会社 茂久田商会

緊急連絡先：TEL 078-303-8248

FAX 078-303-2151

製造業者名：ホフ リングレブ社／ドイツ

Hopf, Ringleb & Co., GmbH & CIE / Germany

ポリラピッド社／ドイツ

Polirapid Dr. Montemerlo GmbH & Co., KG / Germany

デデコ社／アメリカ

Dedeco International, Inc. / USA

株式会社 茂久田商会