

一般医療機器 類別:器 58 整形用機械器具  
一般的名称:脊椎手術用器械 (JMDN コード:70963001)

## 頸椎用ペディクルプローブ

### 【禁忌・禁止】

- ・ 本品について、改造や加工等を行わないこと。[形状の変更や刻印をするなどの二次加工は折損の原因となるため]

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 形状等

本品は、脊椎手術専用の手術器械である。



原材料:ステンレス鋼、シリコン

(ステンレス鋼には、クロム及びニッケルが含まれている。)

#### 2. 原理

本品は、脊椎手術専用の手術器械として使用することにより、適切にインプラントを設置することができる。

### 【使用目的又は効果】

本品は再使用可能な手術器械であり、脊椎固定術等の脊椎手術に用いる手術器械をいう。手動式のものに限る。

### 【使用方法等】

#### 1. 使用方法

- （1） 本品は未滅菌のため使用前に滅菌すること。滅菌は【保守・点検に係る事項】の<滅菌方法>により行うこと。
- （2） 本品は、椎弓根スクリュー刺入位置の決定と下穴を作成するために使用する。
- （3） 使用後は【保守・点検に係る事項】の<使用者による保守点検>により洗浄すること。

#### 2. 使用方法等に関連する使用上の注意

- （1） 折損、曲がり等の原因になり得るので使用時に、必要以上の力を加えないこと。
- （2） 滅菌前に本品に損傷、変形等の異常がないことを点検すること。
- （3） 使用前に必ず洗浄、滅菌すること。
- （4） 使用後は直ちに点検し、破損、折損等が見つかった場合は破片が体内に遺残していないか調べ、遺残していた場合は、摘出等適切な処置を施すこと。
- （5） 磨耗粉が生じた場合は、速やかに洗浄し除去すること。
- （6） 使用後は、付着している血液、体液、組織及び薬品等が乾燥しないように、直ちに洗浄液に浸漬すること。

### 【使用上の注意】

#### 1. 重要な基本的注意

- （1） 使用後は、できるだけ早く血液、体液、組織等の汚染物を除去し、感染防止のため洗浄・消毒すること。
- （2） 損傷、変形等がある器械は、識別した上で再使用しないこと。
- （3） 滅菌は、正しく整備、校正された滅菌器を使用すること。
- （4） 塩素系及びヨウ素系の消毒剤は、腐食の原因になるので、できるだけ、使用を避けること。使用中に付着した時には水洗うこと。強アルカリ/強酸性洗剤・消毒剤・プラズマガス滅菌は器械を腐食させるおそれがあるので、使用を避けること。金属たわし、クレンザー(磨き粉)等は、器械の表面が損傷するので、汚染物除去及び洗浄時に使用しないこと。
- （5） 本品がクロイソフェルト・ヤコブ病患者への使用及びその汚染が疑われる場合、破棄処分すること。

### 2. 不具合・有害事象

- （1） 重大な不具合
  - 1) 破損
  - 2) 変形
  - 3) 磨耗
- （2） 重大な有害事象
  - 1) 感染
  - 2) 塞栓(脂肪、血液等)
  - 3) 骨折
  - 4) 過敏症
  - 5) 体内遺残
- （3） その他の有害事象
  - 1) 機器の不適切な使用又は破損による関節の損傷
  - 2) 手術による神経組織の損傷
  - 3) 血管損傷

### 3. 高齢者への適用

高齢者は、骨が粗鬆化している場合があり、術中に過度の力を加えることにより骨折したり、インプラント埋植後、緩み等が起きる可能性があるので、慎重に使用すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### <保管方法>

水濡れおよび高温多湿を避け、室温にて保管すること。

### 【保守・点検に係る事項】

#### <使用者による保守点検>

- （1） 使用後は、分解が可能な器械は分解し、損傷がないかどうかを検査すること。
- （2） 洗浄に用いる洗剤は適切な酵素洗浄剤を使用すること。
- （3） 汚れた器械は 5 分間以上洗浄液に浸漬すること。洗浄は、柔らかいブラシを使用しスレッド部、隙間や縫ぎ目などの洗浄しにくい箇所に注意を払い、血液や異物等を落とすこと。
- （4） 壊れやすい部分に気を付けて、曲げたり、器械の機能を損なわないようブラシ等で洗浄すること。
- （5） 超音波洗浄により中性洗剤を用い 10 分間以上洗浄すること。また、アルカリ性の洗浄剤は本品を腐食させるおそれがあるので、使用を避けること。
- （6） 器械は温かい精製水(ろ過、蒸留水、脱イオン化等)で完全に洗い流すこと。
- （7） 最終洗浄後は、直ちに乾燥させること。

#### <滅菌方法>

本品は、医療機関内において  $10^{-6}$  以下の無菌性保証水準が得られる条件で滅菌を行う。

#### ・高压蒸気滅菌の場合

サイクル:前真空

温 度	時 間
121°C	20 分
132°C	10 分

(滅菌方法については、滅菌装置製造元の使用説明書に従うこと。)

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

[製造販売業者] 株式会社フジフレックス

電話:0743-72-0888