

ストローマン Sakura ジルコニアディスク

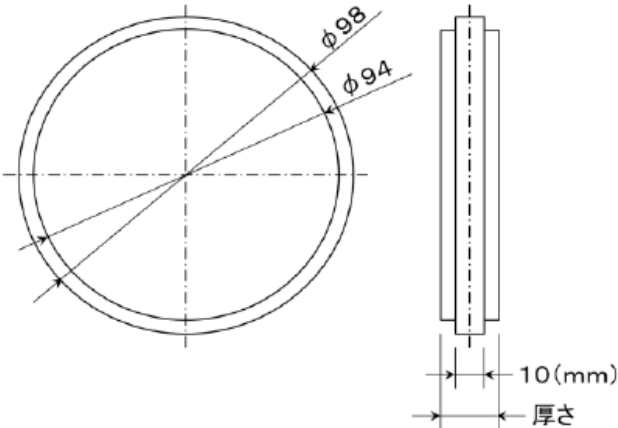
【禁忌・禁止】

＜適用対象＞

- ・本品に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者
- ・口腔内の衛生状態が悪い患者
- ・ブラキシズム（咬合神経症）患者
- ・歯質部分が不足している患者
- ・修復物を被せる歯の形成が不十分又は不適切である患者

【形状・構造及び原理等】

本品は、インレー、クラウン等の歯科修復物を作製するために用いる陶材で、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニット（本認証申請に含まない）で切削加工されるセラミック製ディスクである。



1) ストローマン Sakura ジルコニアディスク

カラーリング	製品番号	構成品名	厚さ
Bleach	JP-SD-B-14	Sakura Zr. Disk Bleach H/14	14mm
	JP-SD-B-18	Sakura Zr. Disk Bleach H/18	18mm
	JP-SD-B-25	Sakura Zr. Disk Bleach H/25	25mm
	JP-SD-B-30	Sakura Zr. Disk Bleach H/30	30mm
Light	JP-SD-L-14	Sakura Zr. Disk Light H/14	14mm
	JP-SD-L-18	Sakura Zr. Disk Light H/18	18mm
	JP-SD-L-25	Sakura Zr. Disk Light H/25	25mm
	JP-SD-L-30	Sakura Zr. Disk Light H/30	30mm
Medium	JP-SD-M-14	Sakura Zr. Disk Medium H/14	14mm
	JP-SD-M-18	Sakura Zr. Disk Medium H/18	18mm
	JP-SD-M-25	Sakura Zr. Disk Medium H/25	25mm
	JP-SD-M-30	Sakura Zr. Disk Medium H/30	30mm
Super Light	JP-SD-SL-14	Sakura Zr. Disk Super Light H/14	14mm
	JP-SD-SL-18	Sakura Zr. Disk Super Light H/18	18mm
	JP-SD-SL-25	Sakura Zr. Disk Super Light H/25	25mm
	JP-SD-SL-30	Sakura Zr. Disk Super Light H/30	30mm
Super Light R	JP-SD-SLR-14	Sakura Zr. Disk Super Light R H/14	14mm
	JP-SD-SLR-18	Sakura Zr. Disk Super Light R H/18	18mm
	JP-SD-SLR-25	Sakura Zr. Disk Super Light R H/25	25mm
	JP-SD-SLR-30	Sakura Zr. Disk Super Light R H/30	30mm
Super Light W	JP-SD-SLW-14	Sakura Zr. Disk Super Light W H/14	14mm
	JP-SD-SLW-18	Sakura Zr. Disk Super Light W H/18	18mm
	JP-SD-SLW-25	Sakura Zr. Disk Super Light W H/25	25mm
	JP-SD-SLW-30	Sakura Zr. Disk Super Light W H/30	30mm

原理

本品は、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工後、焼成されることにより、歯科修復物の形状に形成される。

原材料

酸化ジルコニウム

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いること。ただし、歯科用インプラント又は歯科用インプラントアパットメントの作製に用いるものを除く。

【使用方法等】

- 準備
患者の口腔内又は作業模型をスキャニングする。
- 歯科修復物の設計
スキャニングしたデータを使用し、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで歯科修復物を設計する。
- 切削加工
設計に従って、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで本品を切削加工する。収縮率はラベルに記載されている。
- 焼成
切削加工した歯科修復物をディスクから切り離し、既定の焼成スケジュールにそって焼成を行う。
焼成条件：
室温～1,500℃ 5℃/分にて昇温
1,500℃で 120 分保持
1,500℃～室温 炉内放冷
- 研磨・微調整
歯科修復物の表面を研磨し、洗浄する。

【使用上の注意】

〔使用注意〕

- 通常のセメント合着で本製品の修復物を連結しないこと。
- 歯肉縁下深部までプレパレーションされている箇所には本品を使用しないこと。
- 歯ぎしりなど咬合に関する異常な口腔習癖のある患者には本品を使用しないこと。
- 著しく咬合高径が低下している残存歯修復には本品を使用しないこと。
- 本品を必要最小厚さ以下に形成しないこと。
必要最小厚さ 前歯： 0.8mm
臼歯： 1.0mm
- ブリッジを作製する場合、連結部断面積は以下の数値を守ること。
前歯： 12mm² 以上
臼歯： 16mm² 以上
- 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット以外の機器で、本品を加工しないこと。
- ホワイト以外を使用する際は、ディスクの上下方向に注意し、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに適切に設置すること。
- 本品を形成する際、適切なグラインディングインストルメントを使用すること。
- 焼結前の加工物は酸化アルミニウムやガラスビーズ等でブラस्टイングしないこと。
- 本品を形成する際、鋭利な形状にならないようにすること。
- 焼結後の修復物を研削する場合は、過度な負荷をかけないこと。
- セメント合着する際は、使用するセメントの添付文書に従うこと。

〔重要な基本的注意〕

- 研磨の際は、粉塵による人体への影響を避けるために吸塵装置及び防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないように注意すること。
- 本品の切削及び研磨の際は、眼の損傷を防止するために保護めがね等を使用すること。
- 本品の使用により、発疹、皮膚炎等の過敏症状が現れた患者には、使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- 本品に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある術者は、手袋等を用いて直接本品に触れないようにすること。又、本品の使用により、発疹、皮膚炎等の過敏症状の現れた術者は、使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 著しく変色した作業模型は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・多湿、直射日光を避けて保管すること。
- ・本品は、幼児、小児の手の届かない場所に保管し、歯科従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：ストローマン・ジャパン株式会社
連絡先：0120-418-320
製造業者：株式会社 アキタ・アダマンド
製造業者国名：日本