*2022年9月（第2版）
2022年8月（第1版）

認証番号 304AGBZI00007000

歯科材料　02　歯冠材料
管理医療機器　歯科切削加工用セラミックス(JMDNコード：70805000)

セレック　MTL　ジルコニア

再使用禁止

【禁忌・禁止】
・本品又は類似製品に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

使用方法
・再使用禁止

【形状・構造及び原理等】
クラウン、ブリッジの歯科修復物を作製するために用いる陶材で、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工するセラミック製ブロックである。
①Mono Block タイプ
②Medi Block タイプ

色調：A1、A2、A3、A3.5、B2、C2、D2

Mono Block タイプ	Medi Block タイプ

原材料：酸化ジルコニウム、その他

【使用目的又は効果】
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いること。

【使用方法等】
1. 使用方法
1）患者の口腔内または作業模型をスキャナによりスキャニングする。
2）スキャニングしたデータを基に、歯科修復部の設計および色合いを決定する。
3）本品を歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットにセットし、設計したデータを用いて切削加工を行う。
4）焼成炉に加工した補綴物を入れ、焼成炉の使用方法に従い、切削加工した本品の焼成を行う。
5）通法に従い、必要に応じてグレージングの焼成を行い、歯科修復物を完成させる。

焼成条件

段階	温度	維持時間
1	室温～1,400-1,450℃	6-7 分
2	1,400-1,450℃～1,580℃	5-6 分
3	1,580℃～1,580℃	4-6 分
4	1,580℃～1,000-900℃	4-9 分
5	1,000-900℃～950-850℃	10 秒
6	950-850℃～室温	7-8 分

※本品の焼成に使用する推奨の歯科技工用ポーセレン焼成炉
セレック スピードファイア
（届出番号：13B1X10236S10009）

（注）焼成温度や焼成スケジュールは焼成炉により異なるので、使用前に確認すること。

［使用方法等に関連する使用上の注意］
1.本品はドライミリングのみ可能。ウェットミリング対応のユニットは使用しないこと。
2.本品は、焼成により約20～25%収縮する。
3.研磨の際、粉塵による人体への影響を避けるために吸塵装置及び防塵マスク等を使用し粉塵を吸入しないよう注意すること。
4.陶材の切削および研磨の際は、眼の損傷を防止するために保護眼鏡等を使用すること。

【使用上の注意】
1.使用前には、本品の取扱説明書をよく読み、使用方法を熟知すること。[誤使用防止のため]
2.本品に対して発疹、皮膚炎などの過敏症のある術者は、手袋等を用いて直接本品に触れないようにすること。また、本品の使用により発疹などの過敏症状の現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。

【保管方法及び有効期間等】
保管の条件
直射日光、高温、多湿を避けて保管すること。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**
選任製造販売業者
EPJメディカルサービス株式会社
住所：東京都中央区日本橋小伝馬町7-16　小川ビル

製造業者
ビタ ザンファブリック社
VITA Zahnfabrik, H. Rauter GmbH & Co. KG（ドイツ）

販売代理店
デンツプライシロナ株式会社
電話番号: 03-6264-2781

取扱説明書は下記ホームページからダウンロードして下さい。
https://www.dentsplysirona.com/ja-jp/explore/restorative/cerec-mtl-zirconia.html

取扱説明書を必ず参照すること