

歯科材料 01 歯科用金属
管理医療機器 歯科非鋳造用コバルト・クロム合金 JMDN コード：70790000

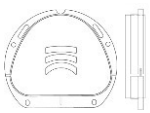
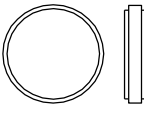
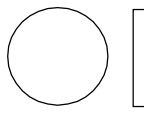
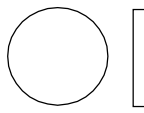
AG セラミル シリーズ シントロン

【禁忌・禁止】

- ・本品のミリング加工や研磨作業にあたっては、粉塵に対応できる局所吸塵装置、適切な防塵具を着用すること。
発生する粉塵による呼吸器疾患や眼疾患を発生する可能性があります。
- ・本品の研磨作業にあたっては、作業者はもちろんのこと周囲の人が直接粉塵に接することがないように適切な距離をおいて作業すること。
発生する粉塵による呼吸器疾患や眼疾患を発生する可能性があります。
- ・本品をインレー・アンレー・クラウンなどの指定した歯科修復物以外に使用しないこと。
高剛性及び高強度の必要なクラスプ等に使用すると折損するおそれがあります。

**【形状・構造及び原理等】

本品は、インレー、人工歯、クラウン、ブリッジ等の歯科修復物を作製するために用いる歯科用金属材料で、コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工する金属製ブロックである。

外観	型式	T 寸法 (ブランクの厚さ)
	Ceramil Sintron 71 L	20 mm
	Ceramil Sintron 71 M	18 mm
	Ceramil Sintron 71	16 mm
	Ceramil Sintron 71 S	14 mm
	Ceramil Sintron 71 XS	12 mm
	Ceramil Sintron 71 XXS	10 mm
	Ceramil Sintron 98×25N	25 mm
	Ceramil Sintron 98×25F	
	Ceramil Sintron 98×20N	20 mm
	Ceramil Sintron 98×20F	
	Ceramil Sintron 98×18N	18 mm
	Ceramil Sintron 98×18F	
	Ceramil Sintron 98×16N	16 mm
	Ceramil Sintron 98×16F	
	Ceramil Sintron 98×14N	14 mm
	Ceramil Sintron 98×14F	
	Ceramil Sintron 98×12N	12 mm
	Ceramil Sintron 98×12F	
	Ceramil Sintron 98×10N	10 mm
	Ceramil Sintron 98×10F	

【使用目的、効能又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

*【使用方法】

本品をコンピュータ支援設計・製造ユニットに取付け、切削加工をして歯科修復物を作製する。
削り出された補綴物を枠から分離し、加熱炉に入れて加熱焼結する。
加熱炉製造機にプリセットされた条件で加熱焼結をする

＜使用方法に関連する使用上の注意＞

使用する前にコンピュータ支援設計・製造ユニットの取扱説明書を読み、加工可能か確認する。

【使用上の注意】

1. 本品を【性能・使用目的、効能又は効果】の項に記載した用途以外には使用しないこと。
2. 本品を使用して補綴物等を製造することは、有資格者以外が行わないこと。

**【貯蔵・保管方法及び有効期間等】

保存方法：高温、多湿、直射日光をさけて保管する。

【包装】

1 個／箱

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業：

朝日レントゲン工業株式会社

〒601-8203 京都市南区久世築山町 376 番地の 3

電話：075-921-4330

FAX：075-921-6675

E-mail：sales@asahi-xray.co.jp

製造業者：

Amann Girrbach AG