

AGセラミル シリーズ Ceramill M-Plast

【警告】

1. 本品をミリング加工や研磨作業するときは、粉塵に対応できる局所吸塵装置、適切な防塵具(防塵マスク、防護眼鏡など)を着用すること。発生する粉塵による呼吸器疾患や眼疾患を発生する可能性があります。
2. 本品を研磨作業するときは、作業者だけでなく周辺の人が直接粉塵に接することがないように適切な距離をおいて作業すること。発生する粉塵による呼吸器疾患や眼疾患を発生する可能性があります。

製造販売元: 朝日レントゲン工業株式会社

住 所: 〒601-8203

京都市南区久世築山町 376 番地の 3

電 話 番 号: 075-921-4330

F A X: 075-921-6675

U R L: www.asahi-xray.co.jp

e - m a i l: sales@asahi-xray.co.jp

受 付 時 間: 9:00~17:00 (休日: 弊社休業日を除く)

製 造 元: アマンギルパツハ(Amann GIRRbach AG)

国 名: オーストリア

【形状・構造及び原理等】

外觀形状の異なる2種類がある。

Ceramill M-Plast 71 (厚さ 30mm)

Ceramill M-Plast 98×30N (厚さ 30mm)

原材料

ポリウレタン

原理

本品は、ミリング機により直接切削し、歯科用模型を製作する。

【使用目的又は効果】

歯科用模型及び修復物の作製過程で用いる。

【使用方法等】

- (1) 装置の電源をONにする。
- (2) 本品(被加工物)、工具、アタッチメントを加工装置に取り付ける。
- (3) コンピュータを操作し、加工装置に加工プログラムを送る。
- (4) 加工装置の操作ボタンを押してプログラムを開始し、加工を開始する。
- (5) 加工が終了すれば、加工装置の操作ボタンを押してプログラムを終了する。
- (6) 加工装置から本品・工具・アタッチメントを取り外す。
- (7) 別の加工を行うときは、(2)~(6)を繰り返す。
- (8) 終了するときは、加工装置とコンピュータの電源を切る。

【使用上の注意】

本品は、コンピュータ支援設計(CAD)とコンピュータ支援製造(CAM)で加工する材料として使用します。使用に際して、次の点にご注意ください。

- (1) 本品を【使用目的又は効果】の項に記載した用途以外には使用しないこと。
- (2) 本品を使用して補綴物等を製造することは、有資格者以外が行わないこと。
- (3) 製作する補綴物に適合した型式を選択すること。

【保管方法及び有効期間】

保管場所については次の事項に注意すること。

本品は、直射日光を下げ、25℃以下で保管すること。

【取り扱い上の注意】

- (1) 取り扱いに際して、手荒に扱わないこと。
- (2) 梱包から取り出した後、床に落とした場合、外側から見えない内部クラック等が発生することがあります。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】