

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000

Aidite EZPRINT 3D プリンター EZPRINT-P1

【形状、構造及び原理等】

1. 概要

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物等のコンピュータ支援設計(CAD)に基づき、コンピュータ支援製造(CAM)を行うものである。

2. 電氣的定格

定格電圧：AC100-240V

電力：220W

入力相数：単相

周波数：50/60Hz

3. 形状、構造及び寸法

プリンター本体

寸法：Φ400×800mm

質量：35kg

4. 原理

CAD データに基づき、光硬化性レジンレジンをレジントレイに入れ、このレジンに紫外線で照射することにより硬化させ、積層させて造形物を得る。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いるものをいう。

【使用方法等】

- (1) 本品とコンピュータの電源を入れる。
- (2) コンピュータで設定を行い、造形データを送信する。
- (3) 使用するレジンレジンをレジントレイに注入する。
- (4) 造形を開始する。
- (5) 造形終了後、造形物をプラットフォームから取り出し、洗浄する。
- (6) 洗浄後、造形物を硬化する。

詳細は使用説明書を参照して下さい。

【使用上の注意】

- (1) 本品は精密機械であるため、取扱いには十分注意すること。
- (2) 機器を修理・改造しないこと。
- (3) 本品は使用目的に記載された以外では使用しないこと。
- (4) 本品は歯科医療従事者以外で使用しないこと。
- (5) 患者環境内では本品を使用しないこと。
- (6) 異常発生または故障したときは、ただちに当社に連絡すること。

【使用環境】

温度：20～28℃

湿度：50%以下

使用環境以外では、造形物に影響が及びます。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- (1) 水のかからない場所に保管すること。
- (2) 傾斜、振動、衝撃など安定状態に注意して保管すること。
- (3) 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生じる恐れのない場所に保管すること。
- (4) 歯科従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【保守・点検に係る事項】

- (1) 機器及び部品は、トレーニングを受けた者が必ず定期的保守点検を行うこと。
- (2) しばらく使用しなかった機器を再使用する時は、使用前に必ず機器が正常かつ安全に動作することを確認すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：朝日レントゲン工業株式会社

住所：〒601-8203

京都府京都市南区久世築山町 376 番地の 3

電話番号：075-921-4330

FAX：075-921-6675

URL：www.asahi-xray.co.jp

e-mail：sales@asahi-xray.co.jp

受付時間：9:00～17:00（休日・弊社休業日を除く）

製造元：Aidite (Qinhuangdao) Technology Co., Ltd.

国名：中華人民共和国

「使用説明書」を必ずご参照下さい