

歯科材料(09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

ボナセパディスク

【形状・構造及び原理等】

酸化アルミナ をフェノール樹脂で結合した技工用研削材である。

・形状



- 1 40 x 0.6 (mm)
40 x 1.0 (mm)
37 x 1.0 (mm)
35 x 0.7 (mm)
35 x 1.0 (mm)
32 x 1.0 (mm)
- 2 25 x 0.7 (mm)
22 x 0.2 (mm)
22 x 0.38 (mm)
22 x 0.6 (mm)
- 3 40 x 1 (mm) 繊維入

【使用目的又は効果】

- ・歯科技工物の研削に用いる。
(推奨研磨対象) 金合金、銀合金、パラジウム合金、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金。

【使用方法等】

- ・本材を歯科用マンドレルに取付け、歯科用電気エンジン、マイクロモーター及び高速レーズ等に装着して使用する。
- ・最大回転数: 20,000rpm

【使用上の注意】

- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・必ず右回転で使用する。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・最大回転数を超えて使用しないこと。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、公的機関が認めた防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に

保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	エーピーエス株式会社
製造業者	Interdent d.o.o.
国名	スロベニア