

歯科材料(09) 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

パーフォディスク

【形状・構造及び原理等】

酸化アルミナ をフェノール樹脂で結合したホイール、ディスク状研削材。

・形状



大 35 x 3 mm
中 32 x 2.2 mm
小 22 * 3 mm

【使用目的又は効果】

・ 歯科補綴装置等の研削に用いる。
(推奨研磨対象) 金合金、銀合金、パラジウム合金、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金。

【使用方法等】

- ・ 本材を歯科用マンドレルに取付け、歯科用電気エンジン、マイクロモーター及び高速レーズ等に装備して通法により使用する。
- ・ 研削材のサイズが3通りあり、状況に応じ使い分ける。
- ・ 最大回転数: 20,000rpm

【使用上の注意】

- ・ ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・ 使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・ 損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・ 目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・ 最大回転数を超えて使用しないこと。
- ・ 本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・ 本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 エーピーエス株式会社
製造業者 Interdent d.o.o.
国名 スロベニア