

機械器具 25 医療用鏡
一般医療機器 歯鏡 JMDN:31776000

デンタル ミラー

【禁忌・禁止】

M1 ブライト(LED デンタルミラー)の LED 光出力は、複合材料と併用しないこと。

[複合材料の早期重合を引き起こす可能性があるため]

【形状・構造及び原理等】

1. 構成品及び附属品

本品は M1 ブライト(LED デンタルミラー)、M2 レインボー(エンドゲージ付ミラー)、M3 ブリーズ(エアクリーンミラー)、M5 マイクロ(エアクリーンミラー)、M6 ルミ(エアクリーン口腔内撮影用ミラー)の 5 種類があり、ミラーは交換可能である。形状は下図のとおりである。また、M1 ブライト、M2 レインボー、M3 ブリーズ、M5 マイクロはそれぞれセット販売することもある。

(1) M1 ブライト(LED デンタルミラー)：

LED を内蔵し歯腔局所を集中的に照明するのに適している。



サイズ：(ハンドル) 184 mm×25 mm
(LED ライトソース) 146 mm×13 mm
(ミラー) φ23 mm
重量：(ハンドル) 11g
(LED ライトソース) 27g

(2) M2 レインボー(エンドゲージ付ミラー)：

ハンドル部にスケールを有し軽量である。



サイズ：(ハンドル) 180 mm×25 mm、(ミラー) φ23 mm
重量：(ハンドル) 12.4g

(3) M3 ブリーズ(エアクリーンミラー)：

調整可能なエアフローによりミラーを常に清潔に保つことができる。



サイズ：(ハンドル) 162 mm×25 mm、(ミラー) φ23 mm
重量：(ハンドル) 12g

(4) M5 マイクロ (エアクリーンミラー)：

調整可能なエアフローによりミラーを常に清潔に保つこと

ができ、ミラーは 4 種類の形状を有している。



サイズ：(ハンドル) 164 mm×25 mm、
(ミラー) φ15 mm、10 mm、5 mm、3 mm
重量：(ハンドル) 10g (φ15 mm)、
9g (φ10 mm、φ5 mm、φ3 mm)

(5) M6 ルミ (エアクリーン口腔内撮影用ミラー)

調整可能なエアフローによりミラーを常に清潔に保つことができる。



・ミラーサイズ

ミラー	サイズ (mm)	重量 (g)
頬側用ミラー	150×55.8	45.53
舌側用ミラー	150×44.8	38.10
咬合面用ミラー (S)	115×58.0	38.22
咬合面用ミラー (M)	140×70.7	53.59
咬合面用ミラー (L)	137×76.0	54.83

・ハンドル

サイズ：74.84 mm×45.00 mm×33.50 mm
重量： 48.41g

原材料：ガラス繊維強化プラスチック、ミラー

【使用目的又は効果】

口腔内診査又は圧排に用いる。

【使用方法等】

ハンドル部を把持して使用する。
詳細は取扱説明書を参照すること。

【使用上の注意】

- (1) 使用前に必ず製品の点検をすること。
- (2) 破損、摩耗、腐食、変形、脱落、その他損傷等が確認された場合は使用しないこと。
- (3) 使用前に高圧蒸気滅菌すること。
ただし、M1 ブライト(LED デンタルミラー)の LED ライトソース及び専用ユニットアダプターは高圧蒸気滅菌不可であるので、注意すること。
- (4) 【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- (5) 歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- (6) 廃棄の際は感染予防に留意し、関係法令及び各自治体の指導

に従った安全な方法で適切に処理すること。

- (7) M3 プリーズ、M5 マイクロ、M6 ルミは、院内のエアーリーナを通した清潔な圧縮エアー [圧力：0.4MPa] の供給が必要。M3 プリーズ、M5 マイクロ、M6 ルミを設置する際は、専用のユニットアダプターを使用し設置すること。

①専用ユニットアダプター



もし上記①の専用ユニットアダプターでも合わない場合又は接続できる接続口がない場合は、デンタルユニットメーカーに依頼すること。

【保守・点検に係る事項】

- (1) 洗浄
 - ・他のインスツルメントとの接触により鏡の表面に傷をつける可能性があるため、超音波洗浄器は避けること。
 - ・滅菌前に中性洗剤を使用すること。
- (2) 消毒
 - ・中性の消毒剤を使用すること。
- (3) 滅菌
 - ・初回使用前と毎診療後に高圧蒸気滅菌を行うこと。
 - ・135℃以上に加熱しないこと

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社 アイ・メデックス
外国製造業者	ACME TOOLING TECHNOLOGY CO., LTD. (台湾) エイクミ ツーリング テクノロジー