

歯科材料9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 (JMDN 70901000)

ガラスビーズ

【形状・構造及び原理等】

組成：Na₂O-CaO-SiO₂系ガラス

外観：無色球形の粒状物体

成分・分量（代表値）：

SiO ₂	73.0%
Na ₂ O	13.5%
CaO	7.5%
MgO	2.5%
その他	3.5%

【使用目的又は効果】

(1) 物理的性質（代表値）

比重	2.49
軟化点	730℃
硬度	550kg/mm ²

(2) 使用目的、用途

歯科技工物製作過程において、サンドブラスト材料として
技工物の表面処理や酸化皮膜・石膏・埋没材の除去に用いる。

【使用方法等】

投射研削機械（サンドブラスト機）に投入して研削作業を行なう。
必ずサンドブラスト機の操作手順に従って正しく使用すること。

【使用上の注意】

- サンドブラスト機によっては使用可能なブラスト材料の
粒径が違うため、事前に必ず使用のサンドブラスト機が本品に
適合しているかどうかを確認すること。
(本品の粒径は被包部に記載)
- 研削作業の際には粉塵が発生する。
粉塵による人体への影響を避けるため、防塵マスク、手袋等の
適切な防塵装備の使用と集塵装置の設置を義務付けること。
また、眼の損傷を防ぐため、保護めがねを着用すること。
- 循環式サンドブラスト機で使用の場合、連続使用により本品
自体が粉碎して本来の表面処理能力が次第に得られなくなる。
この為、過度の連続使用は行なわないこと。
- 塊が発生した本品を直接使用しないこと。
サンドブラスト機のノズル部が目詰まりを起こす可能性がある。
- 本品が床などにこぼれた場合は滑りやすいので大変危険である。
速やかに清掃すること。
- 本品は記載の用途以外には使用しないこと。
- 歯科医師、歯科技工士以外は使用しないこと。
- 使用後は消防法、産業廃棄物処理法に従って処理すること。

【保管方法及び有効期間等】

(1) 貯蔵・保管方法

湿気を吸収すると塊が発生する場合がある。

開封後は空気中の水分やゴミが入らないように、口部を
しっかり閉じて、湿気の少ない冷暗所で保管すること。

【包装】

- 500g
- 1.5kg
- 3kg
- 20kg
- 25kg

※品番によって設定されていない包装単位有り

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

(1) 製造販売業者・製造業者

氏 名： 有限会社 秋山産業

住 所： 〒572-0865

大阪府寝屋川市小路北町7番29号

電話番号： 072-822-6936