

歯科材料9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 (JMDN 70901000)

バレル研磨石

【形状・構造及び原理等】

組成：アルミナ焼結石、または アルミナと粘土質の混合物、
また ジルコニアとポリエステル樹脂の混合物

成分：■ART： Al_2O_3 、 SiO_2 、 K_2O

■ASR： Al_2O_3

■APL・AZC： ポリエステル樹脂、 ZrO_2 、 SiO_2

■AUP： Al_2O_3 、 SiO_2

■ACB： Al_2O_3 、 SiO_2

外観：■ART： 青灰色の三角柱塊状物体

■ASR： 白色の円柱塊状物体

■APL： 茶色の円錐塊状物体

■AZC： 薄ベージュ色の円錐塊状物体

■AUP： 黄土色の不定形塊状物体

■ACB： 黄土色の球状物体

(8) 本品は記載の用途以外には使用しないこと。

(9) 歯科医師、歯科技工士以外は使用しないこと。

(10) 使用後は消防法、産業廃棄物処理法に従って処理すること。

【保管方法及び有効期間等】

(1) 貯蔵・保管方法

開封後は空気中の水分やゴミが入らないように、口部を
しっかり閉じて、湿気の少ない冷暗所で保管すること。

【包装】

(1) 1kg

(2) 5kg

(3) 20kg (ASR、APL、AZC に設定有り)

(4) 25kg (ART、AUP、ACB に設定有り)

【使用目的又は効果】

(1) 使用目的、用途

バレル研磨機（自動研磨機）として、歯科用合金、歯科用
貴金属および歯科用樹脂の表面処理に用いる。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

(1) 製造販売業者・製造業者

氏 名： 有限会社 秋山産業

住 所： 〒572-0865

大阪府寝屋川市小路北町7番29号

電話番号： 072-822-6936

【使用方法等】

必ずバレル研磨機（自動研磨機）の操作手順に従って
湿式研磨（バレル用コンパウンド、水を投入する）にて正しく
使用すること。

【使用上の注意】

(1) 必ず湿式研磨にて、水、バレル用コンパウンドを投入して
使用すること。

(2) 本品の投入量は研磨槽の容積約60%以内とすること。
多量を投入すると、研磨能力を損なうだけでなく、研磨機の
故障要因となる恐れがある。

(3) 複数の研磨槽を持つ研磨機の場合、各研磨槽が同じ重量となる
ように本品と水を投入すること。同じ重量で無い場合、研磨機の
故障の要因となる恐れがある。

(4) 毎々使用前に水道水にて本品を綺麗に洗浄すること。
本品を汚れたまま使用すると、研磨能力を損なうだけでなく、
加工物に傷等が付いてしまう可能性がある。
(全て新品で使用する場合は洗浄の必要無し)

(5) 研磨終了後、研磨槽が高温の場合は十分に研磨槽が冷えてから
開閉作業を行なうこと。特に長時間連続運転を行なった場合、
摩擦熱により研磨槽が熱膨張して内部が高温高圧になり、
研磨槽の開閉時に内容物が発散する場合がある。

(6) 全て新品を使用する際は本品にアタリを付ける為、研磨前に
加工物を投入しない状態（本品+バレル用コンパウンド+水）
で30分程度研磨機を運転してから、実際の研磨作業を行なうこと。
追加投入の場合はこの作業を必要としない。

(7) 本品が床などにこぼれた場合は滑りやすいので大変危険である。
速やかに清掃すること。