

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイシブ研削器具 (JMDN 70901000)

ポリッシュパウダー

【形状・構造及び原理等】

組成： 酸化アルミニウム
外観： 白色不定形粒子状
成分：

成分	分量
Al ₂ O ₃	99.39%
Na ₂ O	0.26%
SiO ₂	0.01%
その他	0.34%

【使用目的又は効果】

(1) 物理的性質

比重	3.98
融点	～2053℃

(2) 使用目的、用途

歯科技工物製作過程において、歯科用金属、レジン、ポリカーボネイト樹脂等の艶出し研磨に用いる。

【使用方法等】

- (1) 本品適量を水と混ぜて泥状とする。
- (2) 泥状とした(1)を先端工具（バフ、ブラシ、フェルトホイール）に付ける。
- (3) 回転研削機械（ハンドピースグラインダー、バフレーズ）にて任意の回転数で回転させた(2)の先端工具を被加工物表面に接触させる。
- (4) 研磨作業の際は必ず使用するバフ、ブラシ、フェルトホイールや研削機械の操作手順に従うこと。

【使用上の注意】

- (1) 研磨作業の際には粉塵が発生する。
粉塵による人体への影響を避けるため、防塵マスク、手袋等の適切な防塵装備の使用と集塵装置の設置を義務付けること。
また、眼の損傷を防ぐため、保護めがねを着用すること。
- (2) 研磨後は加工物に本品の成分が付着している為、バフ用クリーナー等できれいに洗浄して油分を落とすこと。
- (3) 本品が硬化した場合は、水を注ぎ足して再び泥状にして使用すること。
- (4) 本品が床などにこぼれた場合は、滑りやすく大変危険である。速やかに清掃すること。
- (5) 本品は記載の用途以外には使用しないこと。
- (6) 歯科医師、歯科技工士以外は使用しないこと。
- (7) 使用後は消防法、産業廃棄物処理法に従って処理すること。

【保管方法及び有効期間等】

- (1) 貯蔵・保管方法
吸湿性がある為、湿気の少ない場所で保管すること。
また、作業場内での発塵防止の為、本品がこぼれない様に容器の蓋をしっかりと閉め、容器が落ちないような安定した場所で保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

- (1) 製造販売業者・製造業者
氏 名： 有限会社 秋山産業
住 所： 〒572-0865
大阪府寝屋川市小路北町7番29号
電話番号： 072-822-6936