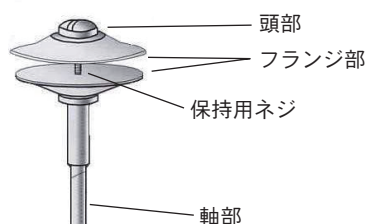


器具機械 4 9 医療用穿孔器、穿孔器、穿孔器
一般医療機器 歯科用マンドレル (JMDN 35170000)

セーフティーマンドレル

【形状・構造及び原理等】

外観： 保持用ネジ、フランジが付いたシャフト



成分： ①フランジ部：ステンレス鋼
②フランジ部以外：炭素鋼

形状寸法・仕様：

頭部径・・・5.0mm
フランジ部径・・・14mm
軸部径・・・2.35mm
(JIS T 5504-1準拠、軸部形式2 (φ2.35mm HP用))
長さ・・・46mm

【使用目的又は効果】

- (1) 使用目的、用途
歯科技工物のマンドレルで、研磨ディスク・研磨ホイール等
切削研磨材料を保持し、歯科用ハンドピースにて回転させる
為に用いる。

【使用方法等】

研磨ディスク・研磨ホイール等切削研磨材料を本品に装着し、
歯科用ハンドピースに取り付け回転させる。
この状態で対象技工物にゆっくり大きな力をかけないように
気を付けながら研削・研磨作業を行なう。
研磨作業の際は必ず使用する研磨ディスク・研磨ホイール等
切削研磨材料や歯科用ハンドピースの操作手順に従うこと。

【使用上の注意】

- (1) 本品に適合する研磨ディスク・研磨ホイールの寸法は以下の
通りとする。
- ・外径：42mm以下
 - ・厚さ：ゴム製・レジノイド製等の硬質のもの：3.0mm以下
(軽量軟質のものについては上記の限りではない)
 - ・穴径：1.6～1.8mm
(軽量軟質のものについては上記の限りではない)
- (2) 取付前に外観検査を行なうこと。変形、割れ、欠け等がある
場合は使用禁止。
- (3) 本品を取り付ける前に歯科用ハンドピースの回転方向を確認
すること。
- (4) 軸径や穴径が機械に適合しない場合、無理に押し込んだり、
軸や穴の改修を行なわないこと。

- (5) 歯科用ハンドピースのチャックの奥まで確実に装着し、研磨
ディスク・研磨ホイールの最高使用回転数、または20,000RPM
以下のいずれか低い方で使用すること。
- (6) 歯科用ハンドピースの回転数は急激に上昇させないように
すること(指定の回転数までゆっくり上げていくこと)。
回転数を急に上昇させると本品が破損する恐れがある。
- (7) 作業開始前に1分間以上、本品を取り替えた際は3分間以上の
試運転を行なうこと。
- (8) 対象技工物に研磨ディスク・研磨ホイールを接触させる際は、
過度に強い力で押しつけないこと。
過度に強い力で押しつけると、本品が破損する恐れがある。
- (9) 研磨作業の際には多量の粉塵が発生する。
粉塵による人体への影響を避けるため、防塵マスク、手袋等の
適切な防塵装備の使用と集塵装置の設置を義務付けること。
また、眼の損傷を防ぐため、保護めがねを着用すること。
- (10) 本品は記載の用途以外には使用しないこと。
- (11) 歯科医師、歯科技工士以外は使用しないこと。
- (12) 使用後は消防法、産業廃棄物処理法に従って処理すること。

【保管方法及び有効期間等】

- (1) 貯蔵・保管方法
湿気の少ない場所で保管すること。

【包装】

- (1) 1本
(2) 5本

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

- (1) 製造販売業者・製造業者
氏 名： 有限会社 秋山産業
住 所： 〒572-0865
大阪府寝屋川市小路北町7番29号
電話番号： 072-822-6936