2014 年 12 月(第 6 版)
2014 年 4 月(第 5 版)

医療機器認証番号:21200BZZ00458000 号

歯科材料 1 歯科用金属
管理医療機器 歯科用金地金 70763000

# アサヒゴールド 24

**【禁忌･禁止】**

金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しない事。

**【形状・構造及び原理等】**

形状：五角形又は四角形の板状
成分・分量：金 99.99%以上

性能：金 99.99%以上を含有する歯科用金地金

| | | |
|---|---|---|
| 液相点 | (℃) | 1,063 |
| 密度 | ($g/cm^3$) | 19.3 |

**【使用目的又は効果】**

主として歯冠修復用合金の原材料に用いる金地金

**【使用方法等】**

(1)計量

目的とする金合金のカラットになるように、添加用合金（カラットメタル又はプラスメタル）の説明書に従って計量してください。

(2)熔解

熔解を行う際には、最初に歯科用金地金を熔解し、還元炎で熔湯を保持しながら添加用合金を加え、石英棒等で良く攪拌してください。

(3)鋳造

鋳造タイミングは、添加用合金が完全に熔解し、熔湯が球状回転を始めたときが最適です。

(4)鋳造後の処理

鋳造後は室温まで放冷してください。

(5)酸洗浄・研磨

酸洗浄液の説明書に従って酸化膜の除去を行なった後に、通法に従い研磨してください。

[使用方法に関連する使用上の注意]

(1)歯科用フラックスを使用する際には、その説明書に表示している使用上の注意事項を守ること。

(2)酸化膜の除去に、酸洗浄液を使用する場合には、その説明書に表示している使用上の注意事項を守ること。

**【使用上の注意】**

(1)使用注意

① 本金地金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇など設備を整え、密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。

② 本金地金の鋳造及び研磨作業においては、金属の飛散等による目の損傷を防ぐため、保護メガネ及びその他の防護具を着用すること。

③ 本金地金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。

(2)重要な基本的注意

本金地金の使用により、発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

(3)不具合・有害事象

有害事象として、掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹(遅発性金属アレルギー疾患)を発症することがあります。

**【保管方法及び有効期間等】**

[保管方法]

・ 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売元･製造元 ：アサヒプリテック株式会社
住　　所 ：〒651-2241兵庫県神戸市西区室谷1-6-3
電 話 番 号 ：078－993－1301（製造販売元）
：03－6270－1831（お問合せ先）