

機械器具50 開創又は開孔用器具
一般医療機器 硬性直達肛門鏡 JMDNコード：10156001

肛 門 鏡 筒型肛門鏡 黒川タイプ

【禁忌・禁止】

本製品に汚れ、傷、曲がり、腐食、破損、錆等が認められた場合は、使用しないこと。

本製品を曲げ、切削、打刻（刻印）等の二次的加工（改造）することは、故障、汚損等の原因となりますので、絶対に行わないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



柄付タイプ



グリップタイプ

形状は、「柄付タイプ」、LED肛門鏡グリップ（別売）に装着して使用する「グリップタイプ」の2種類がある。

筒部の寸法および商品コードは以下の通り。

(グリップタイプ) (柄付タイプ)

Lサイズ	先端径20mm	有効長90mm	AT-KA001	AT-KA030
LMサイズ	先端径18mm	有効長80mm	AT-KA004	AT-KA031
Mサイズ	先端径17mm	有効長75mm	AT-KA002	AT-KA032
MSサイズ	先端径15mm	有効長73mm	AT-KA005	AT-KA033
Sサイズ	先端径12mm	有効長70mm	AT-KA003	AT-KA034

2. 原材料

黄銅にクロムメッキ

3. 動作原理*

肛門から挿入して肛門管および下部直腸内を拡張することにより、観察、診断、治療をすることができる。

【使用目的又は効果】*

肛門管及び下部直腸の観察、診断、治療に用いる。照明装置を備えるものもある。

【使用方法】*

1. 本品は未滅菌のため、エチレンオキサイドガス滅菌又は高圧蒸気滅菌を施した上で使用する。

A. エチレンオキサイドガス滅菌標準条件

使用ガス	酸化エチレン	20%
	炭酸ガス	80%
圧力	1.0±0.2kg/cm ²	
温度	60±5℃	
湿度	70±10%RH	
時間	4時間以上	
エアレーション	20分間の排気及び2時間の無菌チャージを行う。	

B. 高圧蒸気滅菌標準条件

温度	121℃
圧力	1.0kg/cm ²
時間	20分間

2. 使用前に【保守・点検に係る事項】を参照して点検を行う。
3. 肛門鏡本体にマンドリンを装着する。（柄付タイプの場合）
肛門鏡本体にマンドリンを装着し、LED肛門鏡グリップ（別売）にセットする。（グリップタイプの場合）
肛門に対して、マンドリン先端より挿入を開始し、挿入し終わった後、マンドリンを抜去する。

肛門鏡グリップのライトをつけ診断部の状態をみる。
（グリップタイプの場合）

4. 使用後は、水洗いにて付着物を十分に落とし、洗浄、滅菌を行い、清潔な場所に保管し再使用に備えるものとする。

※LED肛門鏡グリップ（別売）につきましては薬液をガーゼ等に浸し、汚れを拭き取って下さい。水又は薬液に直接浸けますと故障の原因となりますのでおやめ下さい。

※高圧蒸気滅菌をした場合、変色等を起こすことがあります。

【使用上の注意】

重要な基本的注意

- ・本品の取り扱いに習熟した医師が使用すること。
- ・使用目的以外の目的で使用しないこと。また、使用時に必要以上の力（応力）を加えると、故障、曲がり、汚損等の原因となるので注意すること。
- ・使用後は、付着している血液、体液、組織及び薬品等が乾燥しないよう、直ちに洗浄・消毒すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- ・貯蔵・保管にあたっては、洗浄・消毒をした後、腐食を防ぐために保管期間の長短に関わらず必ず乾燥させること。
- ・高温多湿、直射日光及び水濡れを避け、風通しの良い清潔な場所に保管すること。
- ・傾斜、振動、衝撃（運搬時も含む）などの安定状態に注意すること。
- ・化学薬品の保管場所やガスが発生する場所には保管しないこと。
- ・滅菌済みのものを保管する際には、再汚染を防ぐために清潔な場所に保管するとともに、施設で設定した有効保管期間に従って管理すること。

2. 耐用期間

保管環境、使用頻度によって使用期限は異なるため使用者の判断による。

【保守・点検に係る事項】

1. 使用後は、できるだけ早く血液、体液、組織等の汚物を除去し、職業感染防止のために消毒をすること。
2. 汚染除去に用いる洗剤は、洗浄方法に適したものを選択し、適正な濃度で使用する。
3. 洗剤の残留がないよう十分なすすぎをすること。仕上げすすぎには、浄化水（濾過、蒸留、脱イオン化等）を用いること。
4. 洗浄後は、腐食防止の為に、直ちに乾燥させること。
5. 使用前に、汚れ、傷、曲がり等に異常がないか点検すること。

【製造販売業者及び製造業者等の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者

株式会社荒川製作所
〒120-0013
東京都足立区弘道1丁目3番26号
TEL 03-5888-6855
FAX 03-5888-6880

製造業者

株式会社荒川製作所