社内管理番号 AT.3010-3.201705.04

**2022 年 3 月(第 4 版)
*2021 年 6 月(第 3 版)

承認番号 22900BZX00154000

医療用品 04 整形用品

高度管理医療機器　歯科用インプラントシステム　(70909000)

コーンログインプラントシステム

バリオ SR アバットメント

再使用禁止

【禁忌・禁止】

＜適用患者＞

次の患者には使用しないこと。

- 本品の成分及び類似成分に対して過敏症の既往歴のある患者
- インプラント埋入部位の骨質・骨量がインプラントを支持するのに不十分な患者。[オッセオインテグレーションが得られず、脱落等の恐れがある。]
- 出血性素因を有する患者。[異常出血を起こす恐れがあり、手術部位の治癒が不良になる恐れがある。]
- コントロールされていない糖尿病患者。[手術部位の治癒不良及び易感染性が高まる恐れがある。]
- 一般的な口腔外科手術が禁忌とされる患者。[侵襲により疾患の悪化、既往症の再発もしくは術後の手術部位の治癒が不良になる恐れがある。]
- 骨の成長過程が完了していない患者。[顎骨形成不良の要因となる恐れがある。]
- 悪性腫瘍等により放射線照射や化学療法を受けている患者。[手術部位の治癒が得られない恐れがある。]

＜使用方法＞

- 再使用禁止
- 再滅菌禁止

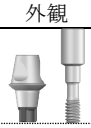
【形状・構造及び原理等】

1. 概要

本品は、歯が欠損した顎骨内に埋植し歯科用補綴物を支持することによって咀嚼機能を回復させる歯科用インプラントである。

2. 形状

(1) バリオ SR アバットメント（寸法別にカラーコード化されている。）

商品名	商品コード	外観
ストレート	C2560.3808～5008	
20°アングルタイプ 30°アングルタイプ	C2561.3800～5000 C2562.3800～5000	

(2) アバットメントスクリュー ＊

商品名	商品コード	外観
バリオ SR アバットメントスクリュー　(ストレート用)	C4007.1600 C4007.2000	
アバットメントスクリュー（アングルタイプ用）	C4005.1601 C4005.2001	

※アバットメントとアバットメントスクリューが一緒に包装されている場合は滅菌、アバットメントスクリュー単品包装の場合は非滅菌で供給される。

3. 原材料

チタン合金

【使用目的又は効果】

歯の欠損部位の顎骨内に埋植し、歯科用補綴物を支持することによって咀嚼機能を回復させる。

【使用方法等】

1. 使用方法

(1) 術前審査

術前の適切な審査・診断を行い、適切な治療計画を立案する。

(2) 骨の穿孔

サージカルステントなどを用いてカムログインプラントドリル(届出番号：27B1X00027000002) により顎骨にフィクスチャ埋入窩を順次拡大・形成する。

(3) フィクスチャ埋入

適切な直径及び長さをもつフィクスチャを選択し、形成された顎骨に埋入する。埋入深度は、フィクスチャのプラットフォーム面が歯槽骨頂より 0.4㎜ 上方に出るようにするか、あるいは歯槽骨頂と同じ高さになるようにすること。次いで、ヒーリングスクリューを連結し、フィクスチャ埋入部を封鎖し、骨の治癒を待つ（上顎 4 ヶ月以上、下顎 3 ヶ月以上)。

(4) ジンジバフォーマー装着

骨の再生後、ヒーリングスクリューを外し、次いでジンジバフォーマーを装着し、歯肉の治癒を待つ。

(5) 技工操作

通法どおりの印象採得を経て作業模型を作成し、技工操作に入る。

(クラウン・ブリッジの場合)

模型上のアバットメントにバリオ SR プラスチックコーピング(バリオ SR 技工用器材：27B1X00027000098)を、補綴スクリュー(バリオ SR 上部構造材：223AKBZX00211000)を用いて装着し、通法どおりの技工操作で補綴物を作成する。ワックスアップを行う際は、プラスチックコーピングより高くしないこと。また、適切に金属と置換できるようにワックスの厚みは 0.3㎜ 以上とることを推奨する。インプラントと修復物の長さの関係が 1:1.25 を超えるような修復は行わないこと。

鋳造する際は、JIST6118 のタイプ 4 に該当する歯科メタルセラミック修復用貴金属材料、もしくは、JIST6116 のタイプ 4 に該当する歯科鋳造用金合金を使用することを推奨する。(プラスチックコーピングは技工作業中に焼却され、残留しない。)

鋳造した上部構造体上に作製された最終補綴物は補綴スクリュー(バリオ SR 上部構造材：223AKBZX00211000)を用いて装着する。

(バーの場合)

フィクスチャにバリオ SR アバットメントを装着する。この時、ストレートの場合はバリオ SR アバットメントスクリューを、20°もしくは 30°アングルの場合はアバットメントスクリューを用いる。

通法のとおり、アバットメントレベルで印象採得を行い、作業模型を作成する。

模型上のバリオ SR アナログ(バリオ SR 技工用器材：27B1X00027000098)にバーコーピング(バリオ SR 技工用器材：27B1X00027000098)を固定し、市販のバーを用いて通

法のとおりバーを作成する。バリオ SR アバットメントに、作成したバーを装着し、補綴スクリュー(バリオ SR 上部構造材：223AKBZX00211000)を用いて固定する。

(6) アバットメント連結
歯肉の治癒後、アバットメントをフィクスチャに装着する。専用レンチを用いアバットメントスクリューにより固定する、あるいはアバットメントをフィクスチャにねじ込んで固定する。

構成品名	販売名	届出番号	締付けトルク
トルクラチェット	カムログ　レンチ	27B1X00027000005	20Ｎｃｍ

(7) 補綴物装着
その後、適切な補綴コンポーネントを用いて補綴物を作製し、アバットメントに装着する。術後は、定期的に患者の診査を行い、必要に応じて咬合調整、口腔内清掃の指導など、適切な処置を施す。

［使用方法等に関連する使用上の注意］＊
(1) 設計においては、インプラント及びアバットメントへの負荷を十分に考慮し、必要な本数とサイズを選択すること。
(2) 本品の装着には適切なインスツルメントを用いること。
(3) 折損、変形などの原因になるため必要以上の力を加えないこと。
(4) 単冠修復における延長ポンティックは行わないこと。
(5) 修復物とインプラントの長さの関係が 1：1.25 を超えるような修復は行わないこと。
(6) 本品を装着する際は、フィクスチャの内面を十分洗浄すること。
(7) 術中は患者の全身的および口腔内の状態を監視し、異常が認められた場合は治療の中止等を含め、患者の安全を確保すること。
(8) 術後の定期的な診査を行い、必要に応じて適切な処置を講ずること。
(9) アバットメントとアバットメントスクリューが一緒に包装されている場合は滅菌、アバットメントスクリュー単品包装の場合は非滅菌であるため、アバットメントスクリューは必要に応じて、洗浄・滅菌してから使用すること。
滅菌方法 ：
通法に従ってオートクレーブにより滅菌を行う。ただし、オートクレーブによる加熱温度は160℃を超えないこと。

【使用上の注意】＊＊
［使用注意（次の患者には慎重に適用すること）］
(1) 咬合障害、パラファンクション（ブラキシズム等）を有する患者。［インプラント体や補綴物の破損により外傷が生じ、再手術が必要になる恐れがある。］
(2) 周術期の喫煙者。［創傷の治癒が得られない恐れがある］
(3) 放射線治療の既往歴がある患者。［手術部位の治癒が得られない恐れがある。］
(4) 長期間に及ぶステロイド療法実施患者あるいは抗凝固薬、抗血小板薬を使用している患者。［手術部位、周囲組織、又は患者の治癒機能に影響する場合がある。］
(5) 免疫抑制薬を使用している患者。［手術部位の治癒及び予後に影響する場合がある。］
(6) 治療に非協力的な患者、口腔衛生管理・術後管理ができない患者。［術後のケアが困難になる恐れがある。］

［重要な基本的注意］
(1) インプラント治療を行う際には、「口腔インプラント治療指針」（公益社団法人日本口腔インプラント学会編）等の最新情報を参考に行うこと。
(2) MRI 装置（磁気共鳴画像診断装置）への適合性
非臨床試験によって本品はMR Conditionalであることが示されている。本品を装着した患者に対して、以下に示される条件下においては、安全にMR検査を実施することが可能である（自己認証による。）；
・静磁場強度 1.5 T又は3.0 T
・静磁場強度の勾配 4,000 Gauss/cm（40 T/m）
・最大MR 装置が示す頭部平均SAR 3.2 W/kg（通常操作モード）あるいは全身平均SAR 4 W/kg（第一次水準管理操作モード）
上記条件で15分の連続スキャン時間において本品に生じ得る最大の温度上昇は4℃以下である。本品が３Ｔの MR 装置における勾配磁場エコー法による撮像で生じうるアーチファクトは本品の実像から 23 mm である。

［相互作用］（他の医薬品・医療機器等との併用に関すること）
＜併用注意＞
(1) 電気メス・高周波メス等は手術時にインプラント体に接触しないように注意すること［意図しない発熱やスパークが発生する恐れがある。］

［不具合・有害事象］
本インプラント治療に伴う合併症は下記のものが含まれるが、それだけに限局されるものではない。
＜不具合＞
(1) フィクスチャまたは補綴物等の破折
(2) フィクスチャの脱落
＜有害事象＞
(1) 過敏症状
(2) 疼痛や腫脹及び感覚障害等
(3) 局所的・全身的感染症

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売業者：　株式会社アルタデント
大阪府大阪市北区芝田 2-8-31
電話　06-6377-2221
製造業者：　Altatec GmbH(アルタテック GmbH)
ドイツ