

機械器具 58 整形用機械器具

一般医療機器 歯科インプラント補綴用器具 (70722000)

カムログ インプラント補綴用器具

【形状・構造及び原理等】**

1. 形状・構造

本品は、以下の製品で構成される。

本品のうち 1607 スクリュー及び 2007 スクリューは単回使用であるため、再使用できない。

(1) ボールアタッチメントフィメール用アクチベーター



商品コード
J5315.0005

(2) ボールアタッチメント着用脱ツール



商品コード
J5300.0011

(3) ブリッジ用アバットメント着脱ツール



	商品コード
ショート 3.3-4.3	J5300.0020
ショート 5.0-6.0	J5300.0025
ロング 3.3-4.3	J5300.0021

(4) ブリッジ用アバットメント印象ポスト着脱ツール



	商品コード
3.3-4.3 用	J5300.0027
5.0-6.0 用	J5300.0028

(5) 1610 スクリュー



商品コード
J4005.1610

(6) 2010 スクリュー



商品コード
J4005.2010

(7) ラボスクリュー0.05” ヘックス



	商品コード
3.3-4.3 用	J4006.1601
5.0-6.0 用	J4006.2001

(8) 模型用マージントリマーチップ



	商品コード
3.3	J3706.3300
3.8	J3706.3800
4.3	J3706.4300
5.0	J3706.5000
6.0	J3706.6000

(9) 鋳造ベースフィニッシャーアバットメント側



	商品コード
3.3-4.3 用	J3711.0010
5.0-6.0 用	J3711.0015

(10) 鋳造ベースフィニッシャースクリュー側



	商品コード
3.3-4.3 用	J3711.0020
5.0-6.0 用	J3711.0025

(11) バーラボアナログ



	商品コード
3.3-4.3 用	J3020.4300
5.0-6.0 用	J3020.6000

(12) ユニバーサルハンドル



商品コード
J3709.0015

(13) アバットメント形成用インサート



	商品コード
3.3	J3709.3300
3.8	J3709.3800
4.3	J3709.4300
5.0	J3709.5000
6.0	J3709.6000

(14) ジンジバハイトインジケータ



	商品コード
3.3	J3550.3300
3.8	J3550.3800
4.3	J3550.4300
5.0	J3550.5000

(15) デジタルインプラントアナログハンドル



	商品コード
3.3-4.3	J3025.0010
5.0-6.0	J3025.0015

(16) カムログ CAM チタンブランク用コレット



	商品コード
3.3	K3720.3300
3.8	K3720.3800
4.3	K3720.4300
5.0-6.0	K3720.6000

(17) カムログ ボンディングエイド



商品コード
J4009.1600
J4009.2000

2. 原材料

・ ラボスクリュー0.05” ヘックス ・ 模型用マージントリマーチップ ・ アバットメント形成用インサート ・ ジンジバハイトインジケータ	チタン合金
・ ボールアタッチメントフィメール用アクチベーター ・ ボールアタッチメント用着脱ツール ・ ブリッジ用アバットメント着脱ツール ・ ブリッジ用アバットメント印象ポスト着脱ツール ・ 1610 スクリュー ・ 2010 スクリュー ・ 模型用マージントリマーチップ ・ 鋳造ベースフィニッシャーアバットメント側 ・ 鋳造ベースフィニッシャースクリュー側 ・ ソルダリングエイド ・ ユニバーサルハンドル ・ デジタルインプラントアナログハンドル ・ カムログ CAM チタンブランク用コレット	ステンレススチール
・ カムログ ボンディングエイド	POM

【使用目的又は効果】

本品は歯科インプラント用の補綴物の設計、製作、装着・固定等の目的に用いる。

【使用方法等】**

1. 使用方法

- (1) ボールアタッチメントフィメール用アクチベーター
ボールアタッチメント（※a）の維持力を調整する。
- (2) ボールアタッチメント用着脱ツール
歯科用インプラントフィクスチャへのボールアタッチメント（※a）の着脱を行う。
- (3) ブリッジ用アバットメント着脱ツール
ブリッジ用アバットメント（※a）の歯科用インプラントフィクスチャへの着脱を行う。
- (4) ブリッジ用アバットメント印象ポスト着脱ツール
ブリッジ用アバットメント印象ポスト（※b）をブリッジ用アバットメント（※a）への着脱を行う。
- (5) 1610 スクリュー
技工作業において各種パーツを固定する。
- (6) 2010 スクリュー
技工作業において各種パーツを固定する。
- (7) ラボスクリュー0.05” ヘックス
技工作業時に歯科用インプラントアバットメントを固定する。
- (8) 模型用マージントリマーチップ
ユニバーサルハンドルに装着し石膏模型を削合する。
- (9) 鋳造ベースフィニッシャーアバットメント側
鋳造のバリを除去するための仕上げ用ツールで歯科用インプラントアバットメント側に使用する。
- (10) 鋳造ベースフィニッシャースクリュー側
鋳造のバリを除去するための仕上げ用ツールでスクリュー側に使用する。

(11) バーラボアナログ

ブリッジ用アバットメント印象ポスト（※b）により印象採得ののち、本品と連結し石膏模型を作成する。本品は石膏模型内でフィクスチャの位置を再現する。またブリッジなどでロウ着作業を行う時にブリッジの支えとなる。

(12) ユニバーサルハンドル

石膏模型を削合する時に使用する模型用マージントリマーチップ及び技工作業においてアバットメントの形成を行う時に使用するアバットメント形成用インサートを受けるハンドル。

(13) アバットメント形成用インサート

ユニバーサルハンドルに装着し、技工作業においてアバットメントの形成を行う時に使用する。

(14) ジンジバハイトインジケータ

フィクスチャ（※c）に接続して歯肉の高さを計測し、アバットメントのサイズを選択する際の目安として用いる。

(15) デジタルインプラントアナログハンドル

デジタル印象を採得し、プリンティングにより作製した模型に、デジタルインプラントアナログ（※d）を装着するために用いる。

(16) CAM チタンブランク用コレット

カムログ CAM チタンブランク（※e）を CAD/CAM によって形成する際に使用する。ミリング機械に取り付けた本品に、カムログ CAM チタンブランクを（7）ラボスクリュー0.05”ヘックスで固定する。

(17) カムログ ボンディングエイド

技工操作する上でチタンベースアバットメント D タイプ（※f）をサンドブラスト処理する場合やセメントを塗付する場合に、アバットメントに本品を挿入してアバットメント内部を保護するために用いる。

2. 滅菌方法

付着物を洗浄・除去した後、通法に従ってオートクレーブにより滅菌を行う。ただし、オートクレーブによる加熱温度は 160℃を超えないこと。

3. 併用医療機器（※）

	販売名	承認/届出番号
a	カムログアバットメント	21200BZY00583000
b	ブリッジ用アバットメント印象ポスト	27B1X00027000068
c	カムログインプラント K-シリーズ	22200BZX00868000
	コーンログインプラントシステム	22900BZX00154000
d	インプラントアナログ	27B1X00027000081
e	カムログ CAM チタンブランク	23000BZX00339000
f	カムログアバットメント K-シリーズ	30200BZX00071000

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ・ 本品は非滅菌であるため、使用前には必要に応じて洗浄・消毒もしくは滅菌すること。
- ・ 折損、変形などの原因になるため必要以上の力を加えないこと。
- ・ 使用後は付着している血液・組織などが乾燥しないように直ちに洗浄液などに浸漬すること。
- ・ 強アルカリ・強酸性の洗浄液又は消毒液は、本品を腐食させる恐れがあるので使用を避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： 株式会社アルタデント
大阪府大阪市北区芝田 2-8-31
電話 06-6377-2221

製造業者： Altatec GmbH (アルタテック GmbH)
ドイツ