

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用研削・研磨器材キット (70906000)

チタン形成キット

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

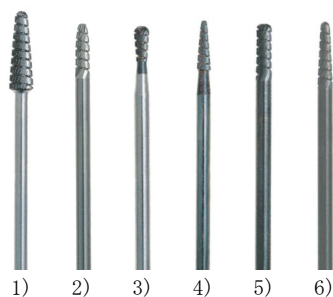
本品は以下の医療機器を組み合わせたキットである。

商品名：チタン形成キット / 商品コード：300117-1

	販売名	届出番号
(1)	ダイアデュールスターカーバイド	27B1X00027000071
(2)	ユポフィックス	27B1X00027000077
(3)	ポリボル	27B1X00027000075
(4)	ハイシャイン	27B1X00027000076
(5)	ハイポフィックス デルタ	27B1X00027000074
(6)	ハイカッターボ	27B1X00027000073

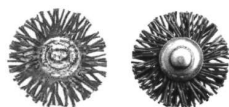
2. 形状

(1) ダイアデュールスターカーバイド



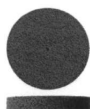
	商品コード
1)	700801
2)	702602
3)	704602
4)	704802
5)	702402
6)	702202

(2) ユポフィックス



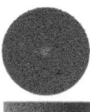
商品コード
802207
802227

(3) ポリボル



商品コード
600507

(4) ハイシャイン



商品コード
600506

(5) ハイポフィックス デルタ



商品コード
803019

(6) ハイカッターボ



商品コード
133522-1

3. 原材料

(1)	ダイアデュールスターカーバイド	タングステンカーバイド鋼
(2)	ユポフィックス	微細ダイヤモンド粒子含浸ケブラー樹脂
(3)	ポリボル	微細ダイヤモンド粒子含浸ゴム材

(4)	ハイシャイン	微細ダイヤモンド粒子含浸ゴム材
(5)	ハイポフィックス デルタ	微細ダイヤモンド粒子含浸バフ
(6)	ハイカッターボ	樹脂補強スチール鋼
	マンドレル/シャンク部分	ステンレススチール

【使用目的又は効果】**

歯科技工用研削材、歯科技工用研磨に用いる。

【使用方法等】

使用方法

- ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 以下の回転数で使用する。
 - ダイアデュールスターカーバイド 15000-30000rpm
 - ユポフィックス 3000-5000rpm
 - ポリボル 5000-10000rpm
 - ハイシャイン 5000-10000rpm
 - ハイポフィックス デルタ 1000-3000rpm
 - ハイカッターボ 5000-20000rpm

〔使用方法等に関連する使用上の注意〕*

- 推奨回転数にて使用すること。
- 折損、変形などの原因になるため必要以上の力を加えないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： 株式会社アルタデント
大阪府大阪市北区芝田 2-8-31
電話 06-6377-2221

製造業者： DFS-DIAMON GmbH(ディーエフエス-ダイヤモンド GmbH)
ドイツ