

機械器具 58 整形用機械器具
一般医療機器 歯科インプラント補綴用器具 (70722000)

COMFOUR 補綴器具

再使用禁止

【禁忌・禁止】

- ・再使用禁止
- ・再滅菌禁止

【形状・構造及び原理等】**

本品は、歯科インプラント用の補綴物の製作、固定、着脱に用いる器具である。本品のうち、(4) パーアバットメント ヘックススクリューと (5) パーアバットメント プラスチックスクリューは滅菌済みで供給され、単回使用である。

1. 形状・構造

- (1) カムログ パーアバットメント ラボスクリュー



商品コード
J4004.1600
J4004.2000

- (2) コーンログ パーアバットメント ラボスクリュー



商品コード
C4004.1601
C4004.2001

- (3) パーアバットメント ラボ用補綴スクリュー



商品コード
J4013.1601
J4013.2001

- (4) パーアバットメント ヘックススクリュー



商品コード
J4012.1610
J4012.2010
J4012.1615
J4012.2015
J4012.1620
J4012.2020

- (5) パーアバットメント プラスチックスクリュー



商品コード
J4009.1627
J4009.2027

- (6) パーアバットメント アライニングツール



商品コード
J2269.0003
J2269.0004
J2269.0005
J2269.0006

- (7) パーアバットメント ポリッシング用キャップ



商品コード
J3021.4300
J3021.6000

2. 原材料

- (1) ~ (4), (7) チタン合金
- (5) PEEK
- (6) ステンレス鋼

【使用目的又は効果】

歯科インプラント用の補綴物の設計、製作、装着、固定に用いる器具である。

【使用方法】**

1. 使用方法

- (1) カムログ パーアバットメント ラボスクリュー
- (2) コーンログ パーアバットメント ラボスクリュー
インプラントアナログ (※a) が埋め込まれている模型上で補綴物を作製する時に、パーアバットメント (※b) を固定するのに用いる。固定には、ドライバー (※c) を用いて手締めする。
- (3) パーアバットメント ラボ用補綴スクリュー
模型上のパーラボアナログ (※d) にパーアバットメント補綴コンポーネント (※f) を固定するのに用いる。固定には、ドライバー (※c) を用いて手締めする。
- (4) パーアバットメント 技工用スクリュー
フィクスチャ (※e) に接続されたパーアバットメント (※b) に、パーアバットメント補綴コンポーネントのチタンキャップ (※f) を固定するのに用いる。固定には、ドライバー (※c) を用いて手締めする。
- (5) パーアバットメント プラスチックスクリュー
フィクスチャ (※e) に接続されたパーアバットメント (※b) に、パーアバットメント補綴コンポーネントのチタンキャップ (※f) を仮固定し、接着剤の流入を防ぐのに用いる。
- (6) パーアバットメント アライニングツール
フィクスチャ (※e) 埋入後、フィクスチャのインサクションポストに本品を装着して、軸方向とインプラントのグループの方向を確認して、適切な角度のパーアバットメント (※b) あるいはバリオ SR アバットメント (※g) を選択する。必要に応じて軸の回転方向の微調整を行う。

- (7) バーアバットメント ポリッシング用キャップ
バーアバットメント補綴コンポーネント (※f) を取り
込んで作製したデンチャーを研磨する際、デンチャー
内の補綴コンポーネントに本品を接続して、バーアバ
ットメント (※b) との嵌合部を保護するために用いる。

※併用医療機器

	販売名	届出番号
a	インプラントアナログ	27B1X00027000081
b	カムログ COMFOUR アバットメント	23000BZX00079000
	コーンログ COMFOUR アバットメン ト	23000BZX00080000
c	HEX スクリュードライバー 0.05 インチ	27B1X00027000127
d	カムログ インプラント補綴器具	27B1X00027000026
e	カムログインプラント K-シリー ズ	22200BZX00868000
	コーンログインプラントシステム	22900BZX00154000
	カムログスクリューインプラント	22800BZX00286000
	カムログインプラント プログレ ッシブライン	30100BZX00215000
f	カムログ COMFOUR アバットメント	23000BZX00079000
g	バリオ SR アバットメント	22700BZX00119000

2. (4) バーアバットメント 技工用スクリュー及び (5) バー
アバットメント プラスチックスクリューは、滅菌済みのた
め、再滅菌しないこと。

(6) バーアバットメント アライニングツールは使用前に
滅菌すること。

滅菌方法：通法に従ってオートクレーブにより滅菌を行う。

推奨する滅菌温度及び時間は以下のとおり

121℃ / 20 分 もしくは 134℃ / 5 分

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： 株式会社アルタデント
大阪府大阪市北区芝田 2-8-31
電話 06-6377-2221

製造業者： Altatec GmbH(アルタテック GmbH)
ドイツ