

歯 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

ウルトラマルチ PROFESSIONAL KIT

【形状・構造及び原理等】

形状：
研磨材： 直方体、固形状
バフ： 直径 25 mm 厚さ 3 mm
成分：
研磨材：ウルトラマルチスーパーファイン及びハイブリッド
酸化アルミ、ステアリン酸、パラフィン、その他の油脂
バフ：ウルトラバフ G 2 及び G 3
化学繊維を原料とした布
マンドレル：アイデントマンドレル
鋼鉄を原料とした棒状バフ装着製品

【使用目的又は効果】

酸化アルミ、及び特殊油脂からなる歯科用研磨材。

① 性能、効能又は効果

本研磨材は、ポーセレン、すべての金属、すべての樹脂系の歯科補綴物の中研磨から最終研磨仕上げに使用できます。本研磨材の砥粒は超高硬度、極微細のものを使用しており、キズを取りながら最終光沢仕上げまで迅速に作業を行うことができます。

② 使用目的、用途

主としてポーセレン、ハイブリッドレジン、高カラットメタル、陶材焼付用メタル、金パラ合金、銀合金、コバルトクロム合金等のすべての歯科用金属の最終研磨用。
チェアサイドで調整後の研磨にも簡単に使用できる。

【使用方法等】

① 形態修整 金属、レジン系 共通

② 通法によってカーボラダムポイント等で行ってください。
アイデント弾丸ポイント（ソフト）又はペーパーコーン等で更に面を整えて下さい。

② 中研磨、仕上げ研磨

〔金属〕

ロビンソンブラシ又はウルトラバフ G 2 にスーパーファイン（黄色）を適量（少量）付着させ研磨対象物を研磨します。使用回転数は 10,000 回転ぐらいです。ロビンソンブラシの場合、出来る限り低速回転で研磨して下さい。最初油分によりくもりありますが、かまわず続けてくもりをとるつもりで研磨してください。すぐに油分が取れ光沢が出ます。（ロビンソンブラシの場合、研磨材を付けすぎない事が重要です。）

〔レジン床、コンボジットレジン等のレジン系〕

ウルトラバフ G 2 にウルトラマルチハイブリッドを適量付着させ工程①のキズをとるつもりで研磨します。使用回転数は 10,000 回転ぐらいです。

③ 最終バフ仕上げ研磨

〔金属〕

ウルトラバフ G 2 でカラ拭きの要領でバフ掛けして下さい。

〔硬質レジン、ハイブリッドレジン、スルホン床、レジン床〕

ウルトラマルチハイパーエックスとウルトラバフ G 3 でバフ仕上げをしますと、簡単に光沢が増します。

④ 洗浄

作業終了後、通法により洗浄してください。

* * 【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

* * ① 指定の最高許容回転数を超過して使用しないこと

最高許容回転数
17,000 回転/分

② 変形等がある物は使用しないこと。

③ 本品の取り付けには、充分に留意し確実に取り付けること。

④ 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し粉塵を吸入しないこと。

⑤ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。

⑥ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

〔保管方法〕

- ・ 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・ 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

〔有効期間〕

有効期間は特に定めないが、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業

住所： 〒567-0035

大阪府茨木市見付山 1- 2- 24

電話番号： 072-626-0418