

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

ウルトラマルチ スーパーチタン

【形状・構造及び原理等】

形状：
直方体、固形状
成分：
酸化アルミ、ステアリン酸、パラフィン、その他の油脂

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業
住所： 〒567-0035
大阪府茨木市見付山 1- 2- 24
電話番号： 072-626-0418

**【使用目的又は効果】

酸化アルミ、及び特殊油脂からなる歯科用研磨材。

① 性能、効能又は効果

本研磨材は、ポーセレン、すべての金属、すべての樹脂系の歯科補綴物の中研磨から最終研磨仕上げに使用できます。
本研磨材の砥粒は超高硬度、極微細のものを使用しており、キズを取りながら最終光沢仕上げまで迅速に作業を行うことができます。

② 使用目的、用途

主としてポーセレン、ハイブリッドレジン、高カラットメタル、陶材焼付用メタル、金パラ合金、銀合金、コバルトクロム合金等のすべての歯科用金属の最終研磨用。

**【使用方法等】

① 形態修整

通法によってカーボランダムポイント等で行ってください。
ウルトラホイールマジックインパクト等で更に面を整えて下さい。

② 中研磨、仕上げ研磨

[チタン合金、高カラット金合金]

形態修整後ウルトラバフ F1PR0、ロビンソンブラシ等に本材を適量(付けすぎないこと)付着させ研磨対象物を研磨します。
本研磨材の使用回転数は 1,000 回転から 10,000 回転ぐらいです。

ロビンソンブラシの場合、出来る限り低速回転で研磨して下さい。最初油分によりくもりありますが、かまわず続けてくもりをとるつもりで研磨してください。
すぐに油分が取れ光沢が出ます。

③ 洗浄

作業終了後、通法により洗浄してください。

【使用上の注意】

- ① 本材が目に入らないように注意すること。保護めがねを使用すること。
万一目に入った場合には、こすらずに直ちに水で十分洗い流して下さい。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。
- ④ ブラシ、パフ等を使用する場合には、その説明書に記載されている使用上の注意事項を守ること。
- ⑤ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑥ 本研磨材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

[貯蔵・保管方法]

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。