

歯 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

## ウルトラバフ G 2

### 【形状・構造及び原理等】

形状：

円形のバフ

成分：

材質 化学繊維を成分とする布

寸法 直径 2.5 cm

厚さ 約 3 mm

### 【使用目的又は効果】

化学繊維からなる布製バフ。

このバフは、歯科技工士、歯科医師が研磨技術のレベルに関係なく簡単に、速くきれいにできることを目的にしている。

#### ① 性能又は効果

ウルトラバフ G 2

当社のバフは 他社ではまねのできないバフ本体の布の重ね方を工夫し、バフ本来の性能向上、発熱の少なさ、性能を保持しながらの長寿命等の研磨に適した性能を持ち合わせております。

#### ② 使用目的、用途

〔樹脂系の場合〕

ハイブリッドレジン、コンポジットレジン、スルホン、アクリルレジン等の樹脂系補綴物の場合は、本品を技工用ハンドピースにセットし、ウルトラマルチハイブリッドを付着させながら研磨しますと樹脂部表面を滑沢にさせキズをとります。

〔保険適用 CAD/CAM 冠〕

当社研磨材、ウルトラマルチスーパーファイン又はハイブリッドで研磨しますと簡単に仕上げられます。

〔金属の場合〕

金パラ等の金合金や銀合金はペーパーコーンぐらいのキズは当社研磨材ウルトラマルチスーパーファイン、又はハイパーエックスを付着させますと短時間に最終光沢まで出せます。

（回転数は約 10,000～16,000 回転で）

最終の乾拭きにも使用できます。

### 【使用方法等】

#### 1) 重要な基本的注意

\* \* ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

| 最高許容回転数     |
|-------------|
| 18,000 回転/分 |

#### 2) 使用方法

##### ① マンドレールへのセット

通法によってマンドレールへセットしてください。

##### ② ハンドピースに装着

この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に従って確実にセットしてください。

##### ③ 樹脂系の中仕上げ研磨

〔ハイブリッドレジン、スルホン、アクリルレジン等〕

ウルトラバフ G 2 とウルトラマルチハイブリッドを併用しますと、簡単にキズ取りが迅速に得られます。

##### ④ 樹脂系の仕上げ研磨

ウルトラバフ G 7 ファインとウルトラマルチナイロンエックス又はファイナルフラッシュをご使用ください。

##### ⑤ 備考

ウルトラバフ G 2、G 3、G 7 と数字が大きくなるほどバフのコシが柔らかくなります。

1 つのバフで金属系の研磨と樹脂系の研磨はできません。  
それぞれの用途のバフを使い分けください。

### 【使用上の注意】

- ① 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護メガネを使用すること。
- ④ 使用回転数は低速を厳守すること。
- ⑤ 使用前に予備回転を行い振れがないことを確認する。
- ⑥ けがをすることがあるので、無理な角度、過度の圧力での使用は避けること。
- ⑦ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑧ 本材は、記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑨ 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

### 【保管方法および有効期間等】

〔貯蔵・保管方法〕

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

〔有効期間〕

有効期間は特に定めないが、変形、効力の低下等があれば使用しないこと。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業  
住所： 〒567-0035  
大阪府茨木市見付山 1- 2- 24  
電話番号： 072-626-0418