

歯 09 歯科用研削材料
歯科用研磨器材 70907000

ウルトラバフ G 7 ファイン

【形状・構造及び原理等】

形状：

円形のバフ

成分：

材質 化学繊維を成分とする布

寸法 直径 2.5 cm

厚さ 約 3 mm

【使用目的又は効果】

化学繊維からなる布製バフ。

このバフは、歯科技工士、歯科医師が研磨技術のレベルに関係なく簡単に、速くきれいにできることを目的にしている。

① 性能、効能又は効果

レジン系樹脂、特にナイロン系樹脂（ソフトデンチャー）の仕上げに使用します。

[ウルトラバフ G 7 ファイン]

レジン系樹脂の最終仕上げに使用します。

このバフの特長はバフ自体のコシが柔らかく研磨材の付着性が良好なため、ウルトラマルチナイロンエックス等研磨材の特性を活かします。

② 使用目的、用途

ナイロン系ソフトデンチャー樹脂やハイブリッドレジン、コンポジットレジン、スルホン、アクリルレジン等の樹脂系補綴物の場合は、本品を技工用ハンドピースにセットし、ウルトラマルチナイロンエックスを付着させながら研磨しますと樹脂部表面を滑沢にさせます。

[ウルトラバフ G 7 ファインの特性]

バフ自体の 布が柔らかいため、ウルトラバフ G 3 と異なった使用法ができます。

ウルトラマルチナイロンエックスやファイナルフラッシュと併用いたしますと、さらに光沢を得る事ができます。

【使用方法等】

1) 重要な基本的注意

* * ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

最高許容回転数
20,000 回転/分

① マンドレールへのセット

通法によってマンドレールへセットしてください。

② ハンドピースに装着

この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に従って確実にセットしてください。

③ 樹脂系の仕上げ研磨

[ハイブリッドレジン、スルホン、アクリルレジン等]

ウルトラバフ G 7 ファインとウルトラマルチナイロンエックス又はファイナルフラッシュを併用しますと、簡単に美しい光沢が迅速に得られます。

[ノンクラスプデンチャー（弾性レジン）]

仕上げにウルトラマルチファイナルフラッシュを付着させ、高速回転（15,000～17,000 回転）で押しつけないで、バフ先端だけで研磨して下さい。

注意 押しつけますと熱で樹脂が熱で変質します。
表面を撫でるように。

④ 備考

ウルトラバフ G 2、G 3、G 7 と数字が大きくなるほどバフのコシが柔らかくなります。

【使用上の注意】

- ① 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護メガネを使用すること。
- ④ 使用回転数は低速を厳守すること。
- ⑤ 使用前に予備回転を行い振れがないことを確認する。
- ⑥ けがをすることがあるので、無理な角度、過度の圧力での使用は避けること。
- ⑦ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑧ 本材は、記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑨ 本材は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

【貯蔵・保管方法および使用期間等】

[貯蔵・保管方法]

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[有効期間]

有効期間は特に定めませんが、変形、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業
住所： 〒567-0035
大阪府茨木市見付山 1- 2- 24
電話番号： 072-626-0418