

歯 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

アイデント カーボランダムポイント 1 3

【形状・構造及び原理等】

形状：シリカを主成分とする研削材を焼結した軸付き砥石
軸部：鋼製 HP用 直径2.3mmφ

* * 【使用目的又は効果】

- ① 使用目的、用途
歯科技工用エンジンにセットし、陶材、コバルトクロム金属、貴金属、硬質レジン等の歯科補綴物の研削に用いる器材である。

* * 【使用方法等】

歯科用電気エンジン、マイクロモーターなどに装着して使用する。
この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に基づいて確実にセットしてください。

《注意》

- (1) ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクに確実に
おくまで挿入し半チャックでないことを確認すること。
(2) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
(3) 頭部の細いもの、長いもの、大きい形状のものは折れること
があるので無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。
② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し粉塵を吸入しないこと。
③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。
④ 使用回転数は低速を厳守すること。
⑤ 使用前に予備回転を行い振れがないことを確認する。
⑥ けがをすることがあるので、無理な角度、過度の圧力での使用は避けること。
⑦ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

* * 【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

- * * ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

最高許容回転数
30,000 回転/分

- * * ②変形、損傷（錆、表面傷、曲がり、汚損）等のある物は使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

【保管方法】

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業
住所： 〒567-0035 大阪府茨木市見付山1-2-24
電話番号： 072-626-0418