

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

ウルトラバフH2

【形状・構造及び原理等】

形状：

円形のバフ

成分：

材質 麻と布を成分とするバフ

寸法 直径 2.5 cm

厚さ 約3 mm

【使用目的又は効果】

天然繊維からなるエンジン用バフ。

① 性能、効能又は効果

金属（主にコバルトクロム合金）のキズ取りから仕上げに使用します。

当社ウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを付着させ使用するとより表面を平坦にさせ輝きも得られます。

② 使用目的、用途

金属補綴物の場合、形態修正後ペーパーコーンぐらいにキズからウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを付着させ、キズ取りの要領で使用すると素晴らしい光沢が素早く得られます。

すべての金属に使用できますが、金属床のコバルトクロム合金のキズ取りから仕上げには短時間で美しい光沢が得られます。

【使用方法等】

① マンドレールへのセット

通法によってマンドレールへセットしてください。
この場合確実にマンドレールへセットしてください。

② ハンドピースに装着

この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に従って確実にセットしてください。

③ 中研磨及び仕上げ研磨

形態修整後、ウルトラバフセミハードにウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを適量付着させ研磨対象物を研磨します。使用回転数は低速で研磨します。

④ 備考

更なる光沢をお求めの場合はウルトラバフG2又はG3とウルトラマルチファイナルフラッシュをご使用ください。

【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

* * ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

最高許容回転数
20,000 回転/分

2) 基本的注意事項

- ① 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。
- ④ 使用回転数は低速を厳守すること。
- ⑤ 使用前に予備回転を行い振れがないことを確認する。
- ⑥ けがをすることがあるので、無理な角度、過度の圧力での使用は避けること。
- ⑦ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑧ 本製品は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

[保管方法]

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[有効期間]

有効期間は特に定めませんが、変形、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： 有限会社 アイデント化学工業

住所： 〒567-0035

大阪府茨木市見付山1-2-24

電話番号： 072-626-0418