

歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000  
**ウルトラバフG2 UZU**

**【形状・構造及び原理等】**

形状：

円形のバフ

成分：

材質 化学繊維を成分とする布

寸法 直径 2.5 cm

厚さ 約3 mm

**【使用目的又は効果】**

化学繊維からなる布製バフ。

① 性能、効能又は効果

金属のキズ取りから仕上げに使用します。

金属の場合、当社ウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを付着させ使用するとより表面を平坦にさせ輝きも得られます。

② 使用目的、用途

金属補綴物の場合は、ウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを付着させ、フェルトホイールの要領で使用するとキズ取り効果と素晴らしい光沢が得られます。

陶材、ジルコニア、E-MAX 等にも使用できます。

**【使用方法等】**

① マンドレールへのセット

通法によってマンドレールへセットしてください。

② ハンドピースに装着

この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に従って確実にセットしてください。

③ 金属の仕上げ研磨

ウルトラバフG2 UZUにウルトラマルチスーパーファインと併用いたしますと、簡単に美しい光沢が迅速に得られます。研磨材の油分を好まない場合はウルトラマルチハイパーエックスをご使用下さい。

④ ジルコニア、陶材、e-MAX 等の研磨

当社研磨材ウルトラマルチダイヤモンドフラッシュ、又はJEWEL ZIR を付着させ研磨しますと適度の光沢が出せます。

**【使用上の注意】**

1) 重要な基本的注意

\* \* ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

最高許容回転数
18,000 回転/分

② 変形等がある物は使用しないこと。

③ 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。

④ 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し粉塵を吸入しないこと。

⑤ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。

⑥ けがをすることがあるので、無理な角度、過度の圧力での使用は避けること。

⑦ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

**【保管方法および有効期間等】**

〔保管方法〕

① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること

〔有効期間〕

有効期間は特に定めませんが、変形、効力の低下等があれば使用しないこと。

**【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業

住所： 〒567-0035

大阪府茨木市見付山1-2-24

電話番号： 072-626-0418