

歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

## ウルトラマルチ コバルトエックス

### 【形状・構造及び原理等】

形状：

直方体、固形状

成分：

酸化アルミ、ステアリン酸、パラフィン、その他の油脂

### \* \* 【使用目的又は効果】

酸化アルミ、及び特殊油脂からなる歯科用研磨材。

#### ① 性能、効能又は効果

本研磨材は、金属床、すべての金属、最終研磨仕上げに使用できる。

本研磨材の砥粒は高硬度、最微細の原料であり、キズを取りながら最終光沢仕上げまで行えます。

#### ② 使用目的、用途

主としてコバルトクロム合金のキズ取りから最終研磨用。

### \* \* 【使用方法等】

[初めてご使用される場合の注意事項]

ウルトラマルチコバルトエックスは超低速回転で、研磨してください。最初油分によりくもりがありますが、かまわず続けてくもりをとるつもりで研磨してください。

すぐに油分が取れ光沢が出ます。

#### ① 形態修整

通法によってカーボランダムポイント等で行ってください。

ペーパーコーン等で更に面を整えて下さい。

#### ② 中研磨、仕上げ研磨

形態修整後ロビンソンブラシ、フェルトホイール等に本材を適量付着させ研磨対象物を研磨します。本研磨材の使用回転数は6,000回転から12,000回転ぐらいです。

ロビンソンブラシの場合、出来る限り低速回転で研磨して下さい。

当社バフ、ウルトラバフF1PROコバルト、ウルトラバフH2、又はファイバーディスク5～6枚重ねて本材を付着させ研磨しますと、キズ取りから仕上げまで時間をかけずに研磨できます。

#### ③ 最終バフ仕上げ研磨

[金属]

ウルトラマルチスーパーファインとウルトラバフG2でバフ仕上げをしますと簡単に素早く良い仕上がりになります。

#### ④ 洗浄

作業終了後、通法により洗浄してください。

### 【使用上の注意】

① 本材が目に入らないように注意すること。保護めがねを使用すること。

万一目に入った場合には、こすらずに直ちに水で十分洗い流して下さい。

② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。

③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。

④ ブラシ、バフ等を使用する場合には、その説明書に記載されている使用上の注意事項を守ること。

⑤ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

⑥ 本研磨材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

### 【保管方法および有効期間等】

[貯蔵・保管方法]

① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[有効期間]

有効期間は特に定めませんが、効力の低下等があれば使用しないこと。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業

住所： 〒567-0035

大阪府茨木市見付山1-2-24

電話番号： 072-626-0418