

歯 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

## ウルトラマルチ オレンジブラシ 8 0

### 【形状・構造及び原理等】

形状：

円形のバフ状

成分：

材質 天然繊維を成分とするバフ

寸法 直径 80 mm

厚さ 約 15 mm

### 【使用目的又は効果】

(1) 性能、又は効果

＜アクリルレジン＞

本ブラシは、アクリルレジン床のキズ取りから仕上げ研磨に使用する。

ウルトラマルチと共に使用すると相乗的な効果を得られる。

＜コバルトクロム床＞

本ブラシは、金属床のキズ取りから最終仕上げ研磨に使用する。

当社研磨材 ウルトラマルチ又はウルトラマルチスーパーファインと共に使用すると相乗的な効果を得られる。

(2) 使用目的、用途

主として、アクリルレジン、金属床のキズ取りから仕上げに使用する。

本品をレーズにセットし、ウルトラマルチ、ウルトラマルチスーパーファインやハイパーエックスを付着させ、金属表面のキズ取りから最終仕上げに用いる。

### 【使用方法等】

1) 重要な基本的注意

\* \* ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

| 最高許容回転数    |
|------------|
| 4,000 回転/分 |

2) 使用方法

(1) レーズへのセット

通法によってレーズへセットしてください。

この場合レーズメーカーの取り扱い説明書に基づいて確実にセットしてください。

(2) 研磨面の作成

最初は無駄な繊維等が除かれ次第に繊維が柔軟にそしてブラシ状になります。**（必ず保護メガネを着用する事。）**

このブラシの本来の性能はブラシ状になってからです。

ブラシ状になりますと、アクリルレジンやスルホン床等にも性能が発揮します。

(3) レジン床・金属床のキズ取り、仕上げ研磨

＜アクリルレジン＞

ウルトラマルチと共に使用するとカーボランダム位のキズ取りから仕上げ手前まで砂研磨なしで完成させる。

次にウルトラバフ G 3 とウルトラマルチスーパーファイン又はハイパーエックスで仕上げバフ研磨を行う。

＜コバルトクロム床＞

ウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスと併用いたしますと、簡単にスピーディに美しい光沢が得られます。

(4) 本品は、繊維を固くなるよう加工しております。

最初は固いバフであり、研磨は危険を伴います。

初心者は使用しないでください。

レーズ研磨時は回転速度を下げ、このバフの特性を理解の上研磨してください。

又、固いバフであり、研磨対象物をしっかり手で保持しはね飛ばされないよう十分に注意して使用してください。

### 【使用上の注意】

(1) 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。

(2) 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。

(3) 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために必ず保護めがねを使用すること。

(4) 使用回転数は低速を厳守すること。

(5) 使用前に予備回転を行い振れがないことを確認する。

(6) けがをすることがあるので、無理な角度、過度の圧力での使用は避けること。

(7) 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

(8) 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

### 【保管方法および有効期間等】

【貯蔵・保管方法】

① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

### 【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業

住所： 〒567-0035

大阪府茨木市見付山 1 - 2 - 2 4

電話番号： 072-626-0418