

* *2017 年 9 月作成（改訂 2 版）（新記載要領に基づく改訂）
2009 年 9 月 27 日作成（新様式第 1 版）

医療器機届出番号：27B3X00139000045 号

歯 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

ウルトラマルチファイバーディスク 3 2

【形状・構造及び原理等】

形状：円形のパフ

成分：材質 紙を成分とするパフ

寸法 直径 32 mm

厚さ 約 0.8 mm

* * 【使用目的又は効果】

主として、本品にマンドレールを介し、歯科技工用エンジンにセットし、当社研磨材を付着させながら、ブリッジ連結部や歯科補綴物の狭部を研磨する。
狭部を短時間に研磨するのに用いる

本品を 5～6 枚を重ねてウルトラマルチスーパーファインを付着させて使用しますとコバルトクロム等の高硬度の金属も簡単にキズ取りから仕上げまで短時間で完成できる。

* * 【使用方法等】

① マンドレールへのセット

通法によってマンドレールへセットしてください。

必ず安全のため、付属のワッシャー 2 枚を上下両サイドに装着下さい。

ワッシャーを使用しないときは、マンドレール頭部幅広を使用して下さい。

② ハンドピースに装着

この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に従って確実にセットしてください。

③ 中研磨及び仕上げ研磨

使用回転数は低速（6,000 回転以内）で研磨して下さい。

* * 【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

* * ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

最高許容回転数
6,000 回転/分

② 変形等がある物は使用しないこと。

③ 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。

④ 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し粉塵を吸入しないこと。

⑤ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。

⑥ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

〔保管方法〕

① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業

住所： 〒567-0035

大阪府茨木市見付山 1- 2- 24

電話番号： 072-626-0418