歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000
ウルトラバフ F1PRO

【形状・構造及び原理等】

形状:

円形のバフ

成分:

材質 化学繊維を成分とする布

寸法 直径 2.5 cm

厚さ 約3 mm

*** * 【使用目的又は効果】**

化学繊維からなる布製バフ。

このバフは、歯科技工士、歯科医師が研磨技術のレベルに関係なく簡単に、速くきれいにできることを目的にしている。

① 性能、効能又は効果

◎金属のキズ取りから仕上げ。

特に、コバルトクロム以外の金属補綴物は、カーボランダム
のキズから仕上げまで可能です。

金属の場合は、当社ウルトラマルチスーパーファインやウル
トラマルチハイパーエックスを付着させ使用するとキズ取り
から仕上げまででき、より表面を平坦にさせ輝きも得られま
す。

◎陶材、二ケイ酸リチウムガラスセラミックス(e-max 等)、
ジルコニアへの使用。

当バフにウルトラマルチダイヤモンドフラッシュ又はウル
トラマルチ JWEIL ZIR を付着させ使用しますと、キズを消
しながら、驚くほどの審美性のある光沢が得られます。又
これらのダイヤモンド入り研磨材は、キズは取りますがス
테인は落とさないよう設計されております。

② 使用目的、用途

金属補綴物の場合は、ウルトラマルチスーパーファインやウル
トラマルチハイパーエックスを付着させ、ロビンソンブラシの
要領で使用すると素晴らしい光沢が得られます。
陶材等の審美性を大切にす補綴物にも使用できます。

*** * 【使用方法等】**

① マンドレールへのセット

通法によってマンドレールへセットしてください。

② ハンドピースに装着

この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に従って確
実にセットしてください。

③ 金属の粗から中研磨

ウルトラバフ F1 PRO にウルトラマルチスーパーファイン又は
ハイパーエックスと併用いたしますと、簡単に美しい光沢が迅
速に得られます。

④ 金属の仕上げ研磨

ウルトラバフ G 2UZU とウルトラマルチスーパーファインを
併用しますと、簡単に美しい光沢が迅速に得られます。

⑤ 咬合面や歯間乳頭等は F1PRO レジンをご使用下さい。

⑥ 陶材、ジルコニア、二ケイ酸リチウムガラスセラミックス
(e-max 等)の研磨

当社研磨材ウルトラマルチ ダイヤモンドフラッシュ、又は
ウルトラマルチ ジュエルジルを付着させ研磨して下さい。

ジルコニアの場合 ジュエルジルを付着させますと、簡単に
素早く光沢が出せます。

当社研磨材は、キズ取り力を持ちながらできる限り形態を保
ち、ステインも落とすべく設計されており、セラミストの
要望を満たす研磨材に設計されております。

⑦ チタンの研磨

当社研磨材ウルトラマルチ ダイヤモンドフラッシュを付着
させますと簡単に光沢を出せます。」

備考

このバフは最初のみ糸くずが出ます。

できましたらドレッサーでバフ表面を粗し、糸くずを除去して
下さい。

【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

* * ① 指定の最高許容回転数を超過して使用しないこと

最高許容回転数
20,000 回転/分

2) 基本的注意事項

- ① 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所
吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵
を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使
用すること。
- ④ 使用回転数は低速を厳守すること。
- ⑤ 使用前に予備回転を行い振れがないことを確認する。
- ⑥ けがをすることがあるので、無理な角度、過度の圧力での使用
は避けること。
- ⑦ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑧ 本製品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

[保管方法]

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理
的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[有効期間]

有効期間は特に定めませんが、変形、効力の低下等があれば使用
しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 有限会社 アイデント化学工業

住所: 〒567-0035

大阪府茨木市見付山 1-2-24

電話番号: 072-626-0418