

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

ウルトラバフ F 1 P R O ナイロン

【形状・構造及び原理等】

形状：

円形のバフ

成分：

材質 天然繊維を成分とする布
寸法 直径 2.5 cm
厚さ 約 3 mm

【使用目的又は効果】

天然繊維からなる布製バフ。

① 性能、効能又は効果

レジン系樹脂特にソフトデンチャー（ノンクラスプデンチャー）のキズ取りに使用します。
レジン系樹脂の場合は当社ウルトラマルチハイブリッドを付着させながら使用するとデンチャー樹脂部等のキズを取り、滑沢な面が得られます。
金属の場合は、当社ウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを付着させ使用するとより表面を平坦にさせ輝きも得られます。

② 使用目的、用途

ハイブリッドレジン、コンポジットレジン、スルホン、アクリルレジン等の樹脂系補綴物の場合は、本品を技工用ハンドピースにセットし、ウルトラマルチハイブリッドを付着させながら研磨し樹脂部表面のキズを取り、表面を滑沢にさせます。
金属補綴物の場合は、ウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを付着させ、ロビンソンブラシの要領で使用するとキズ取り効果と素晴らしい光沢が得られます。

【使用方法等】

① マンドレールへのセット

通法によってマンドレールへセットしてください。

② ハンドピースに装着

この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に従って確実にセットしてください。

③ 樹脂系の中研磨

〔ソフトデンチャーナイロン系等〕

形態修整後、ウルトラバフ F 1 P R O ナイロンにウルトラマルチハイブリッドを適量付着させ研磨対象物を研磨します。
使用回転数は低速で研磨します。

④ 樹脂系の仕上げ研磨

〔ソフトデンチャーナイロン系等〕

ウルトラバフ G 7 とウルトラマルチスーパーファインを併用しますと、簡単に美しい光沢が迅速に得られます。

⑤ 金属の仕上げ研磨

ウルトラバフ F 1 P R O ナイロンにウルトラマルチスーパーファインを併用いたしますと、簡単に美しい光沢が迅速に得られます。

⑥ 備考

ウルトラバフ G 2、G 3、G 7 と数字が大きくなるほどバフのコシが柔らかくなります。

【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

* * ① 指定の最高許容回転数を超過して使用しないこと

最高許容回転数
15,000 回転/分

2) 基本的注意事項

- ① 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護メガネを使用すること。
- ④ 使用回転数は低速を厳守すること。
- ⑤ 使用前に予備回転を行い振れがないことを確認する。
- ⑥ けがをすることがあるので、無理な角度、過度の圧力での使用は避けること。
- ⑦ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑧ 本製品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

【保管方法】

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【有効期間】

有効期間は特に定めないが、変形、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業
住所： 〒567-0035
大阪府茨木市見付山 1- 2- 24
電話番号： 072-626-0418