

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000
ウルトラバフ G7 ファイン U Z U

【形状・構造及び原理等】

形状：

円形のバフ

成分：

材質 化学繊維を成分とする布

寸法 直径 2.5 cm

厚さ 約 4 mm

【使用目的又は効果】

化学繊維からなる布製バフ。

このバフは、歯科技工士、歯科医師が研磨技術のレベルに関係なく簡単に、速くきれいにできることを目的にしている。

① 性能、効能又は効果

レジン系樹脂や金属のキズ取りから仕上げに使用します。
ポーセレンもウルトラマルチスーパーファインと併用でなめらかな感覚で使用できます。
レジン系樹脂の場合は当社ウルトラマルチハイブリッドを付着させながら使用するとデンチャー樹脂部等のキズを取り、輝きも得られます。
金属の場合は、当社ウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを付着させ使用するとよりキズをとりながら輝きも得られます。

② 使用目的、用途

ハイブリッドレジン、コンボジットレジン、スルホン、アクリルレジン等の樹脂系補綴物の場合は、本品を技工用ハンドピースにセットし、ウルトラマルチハイブリッドを付着させながら研磨し樹脂部表面のキズを取り、表面を滑沢にさせます。
金属補綴物の場合は、ウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを付着させ、フェルトホイールの要領で使用するとキズ取り効果と素晴らしい光沢が得られます。ウルトラマルチファイナルフラッシュを使用しますと更に良いキズ取り効果と光沢が得られます。

【使用方法等】

① マンドレールへのセット

通法によってマンドレールへセットしてください。

② ハンドピースに装着

この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に従って確実にセットしてください。

③ 樹脂系の粗・中研磨

[ハイブリッドレジン、スルホン、アクリルレジン等]

形態修整後、ペーパーコーン又はアイデント弾丸ポイント（ソフト）で面調整後ウルトラバフ G7 ファイン U Z U にウルトラマルチハイブリッド又はファイナルフラッシュを適量付着させ研磨対象物を研磨します。使用 初回は研磨材を多めに付着させて下さい。

使用回転数は焼けを起こさないよう注意し低速で研磨します。

④ 金属の粗・中・仕上げ研磨

本品にウルトラマルチスーパーファイン又はハイパーエックスと併用いたしますと、簡単に美しい光沢が迅速に得られます。ウルトラバフ G7 ファイン U Z U とウルトラマルチスーパーファイン、研磨材の油分が気になる場合はハイパーエックスをご使用下さい。

⑤ 樹脂系の仕上げ研磨

[ハイブリッドレジン、スルホン、アクリルレジン等]

ウルトラバフ G7 ファインとウルトラマルチスーパーファイン又はファイナルフラッシュを併用しますと、簡単に美しい光沢が迅速に得られます。

使用回転数は焼けを起こさないよう注意し低速で研磨します。

⑥ 備考

ウルトラバフ G2、G3、G7 と数字が大きくなるほどバフのコシが柔らかくなります。

更なる光沢をお求めの場合はウルトラバフ G7 ファインとウルトラマルチファイナルフラッシュをご使用ください。

【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

* * ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

最高許容回転数
18,000 回転/分

② 変形等がある物は使用しないこと。

③ 本品の取り付けには、充分に留意し確実に取り付けること。

④ 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し粉塵を吸入しないこと。

⑤ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。

⑥ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

⑦ 本製品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

[保管方法]

① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること

[有効期間]

有効期間は特に定めないが、変形、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業

住所： 〒567-0035

大阪府茨木市見付山 1-2-24

電話番号： 072-626-0418